



中国认可
国际互认
检验
INSPECTION
CNAS IB0188

报告编号: GX-B1522/20-2600040

矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位: 伊吾广汇矿业有限公司白石湖露天煤矿

受检单位: 伊吾县华野工程有限公司

设备名称: 矿用炮孔钻机

型号规格: SWDR152BF

检验类别: 委托检验

检验日期: 2026年7月21日

中检集团公信安全科技有限公司



注 意 事 项

- 1、报告检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“中检集团公信安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、本公司不对局部复制的报告或证书负责。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。
- 7、报告中未明确标注的，符合性判定时未考虑测量不确定度的影响。

检测检验机构名称：中检集团公信安全科技有限公司

检测检验机构地址：山东省枣庄市市中区清泉西路1号

邮政编码：277101

电 话：检测一站 3066775

检测二站 3066776

检测三站 3066778

检测四站 3066779

检测五站 3066715

检测六站 3066691

检测七站 3066796

技术服务一室 3055855

技术服务三室 3066020

技术服务五室 3066021

技术服务七室 3055635

电线电缆检验室 3055625

传 真：0632-3055661

检测八站 3066635

检测九站 3066651

检测十站 3055017

检测十一站 3055317

检测十二站 3055013

检测十三站 3066707

材料检验站 3066765

技术服务二室 3055865

技术服务四室 3066786

技术服务六室 3055150

综合试验室 3055020

中检集团公信安全科技有限公司
矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：GX-B1522/20-2600040

共 8 页 第 1 页

委托单位	名称	伊吾广汇矿业有限公司白石湖露天煤矿		
	地址	新疆哈密市伊吾县淖毛湖镇		
基本信息	名称	矿用炮孔钻机	设备编号	HF3403
	型号规格	SWDR152BF	出厂日期	2024 年 11 月
	制造单位	山河智能装备股份有限公司	安装日期	2024 年
	设备状态	使用中，表面轻微锈蚀，管路密封严密。		
检验地点		停车场	检验日期	2026 年 7 月 21 日
检验类别		委托检验	下次检验日期	2027 年 07 月 21 日之前
受检单位		伊吾县华野工程有限公司		
检验项目		见检验项目表。		
检验依据		GB 21009-2007《矿用炮孔钻机 安全要求》		
存在问题及建议		无。		
检验结论		所检项目合格。  2026 年 07 月 24 日		
检验组成员		徐伟、王建功		
备注		/		

批准：

李得波

审核：

高立娟

主检：

王建功

日期：

2026 年 07 月 24 日

日期：

2026 年 07 月 22 日

日期：

2026 年 07 月 21 日

报告编号: GX-B1522/20-2600040

共 8 页 第 2 页

检验用主要仪器设备			
名称	设备编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	013-153	$\pm 1.0^{\circ}\text{C}$ 、 $\pm 5\%\text{RH}$	Z20261-D205591
通用声级计	019-168	2级	Z20257-J153500G
照度计	072-37	$\pm 8\%$	Z20266-E051818

本页以下空白

中检集团公信安全科技有限公司

矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：GX-B1522/20-2600040

共 8 页 第 3 页

主要参数				
钻机功率 kW	294		工作气压 MPa	2.1
规格型号	SWDR152BF		用途	钻孔
生产日期	2024年11月		生产厂家	山河智能装备股份有限公司
出厂编号	S00186		钻孔直径 mm	105-165
钻孔深度 m	30		爬坡能力 °	25
钻孔角度 °	俯仰角	无资料	行走方式	履带式
	偏摆角	无资料	整机重量 kg	24000

本页以下空白

检验项目及检验结果				
序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	一般安全要求			
1.1	机械通风口和冷却器出风口	机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施,防止手指或上肢触及运动部件。	已装有保护格栅。	合格
1.2	软管	软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子,当软管的工作压力在 5 MPa 以上,工作温度在 50℃ 以上,并且距司机的位置 0.5 m 以内时,均应安装坚固的护罩。	软管已标明许用的工作压力。司机操作位置附近的软管(管子)已安装坚固的护罩。	合格
1.3	通道	进入操作和维修位置的通道,如果门、窗或入口可自由打开或关闭,在开或关的状态应是安全的。	门、窗或入口可以自由打开或关闭,在开或关的状态是安全的。	合格
1.4	能源	钻机的能源应是独立的,各独立部件应有与能源断开的装置,这种装置应明确标出。	钻机的能源是独立的,各独立部件有与能源断开的装置,装置已明确标出。	合格
2	操作位置安全要求			
2.1	行驶和作业位置	钻机行驶和作业位置应有良好的可视性,保证对人员不构成危险。	钻机行驶和作业位置有良好的可视性。	合格
2.2	司机室温度	司机室内温度在 15℃~31℃ 范围内。	24.8℃	合格
2.3	司机室噪声	在钻机作业并关闭门窗、开动空气调节和净化装置时,司机室内的噪声不应超过 85 dB(A)。	82.7 dB(A)	合格
2.4	司机室门开的方向	门开的方向应能使司机在出现危险时快速离开司机室。	门开的方向能使司机在出现危险时快速离开司机室。	合格
3	控制系统			
3.1	主传动系统	钻机的主传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动,这些装置应相互联动,从而可以用其中一个来完成启动。对于气动驱动的钻机应在主回路上设置一个截止阀,用于连接或切断动力装置与主机,以及释放系统压力。	只能人为地通过启动装置才能启动;只有一套启动装置,该钻机为气液联动钻机。	合格
3.2	命令装置	钻机应有一个正常停机的命令装置,使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关,作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置,防止突发事件引发的危险。	已设置一个正常停机的命令装置。已设置总停开关,在作业和行驶的操作位置设置急停装置且急停装置灵敏可靠。	合格
3.3	动力供给	动力供给中断或中断后重新供给,应符合:a)钻机只能通过人为的命令才能重新启动。b)如果停机的命令一经发出,钻机必须停机。c)设备的部件或工具不允许坠落或弹出。	钻机只能通过人为的命令才能重新启动;停机的命令一经发出,钻机停机;设备的部件或工具无坠落或弹出的现象。	合格

共 8 页 第 5 页

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准 | 监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

报告编号: GX-B1522/20-2600040

共 8 页 第 6 页

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准 | 监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
11.2	灭火器放置	灭火器不应放置在高温处，如电源、燃料箱附近，并适当固定，应便于取用，取放不应需要任何工具。如果钻机上不只配备一个灭火器，应分别放置在不同的地方。	灭火器未放置在高温处且适当固定，便于取用，取放不需要工具。	合格
12	粉尘和废气处理			
12.1	除尘系统	钻机应有除尘系统。司机室和机械间应安装空气净化装置。钻机一开始钻孔作业，除尘装置或排渣系统应能自动运行。	已装设除尘系统，司机室和机械间已安装空气净化装置；钻机一开始钻孔作业，除尘装置或排渣系统能自动运行。	合格
12.2	排气系统	露天作业的钻机，如果作业环境中易燃、易爆气体，排气系统应配置防止火花外射的装置。	作业环境中无易燃、易爆气体。	不涉及
12.3	废气	井下作业的内燃钻机，其排气中的有害成分浓度 $CO \leq 1500 \times 10^{-6}$ ， $NO_x \leq 1000 \times 10^{-6}$ ，并不可直接排放，还应经过净化处理。	露天作业。	不涉及
13	钢丝绳与绞车安全			
13.1	直径（d为钢丝绳直径）	绞车卷筒直径 $\geq 16.0d$ 。	无钢丝绳与绞车。	不涉及
		滑轮直径 $\geq 18.0d$ 。	无钢丝绳与绞车。	
		辅助轮直径 $\geq 14.0d$ 。	无钢丝绳与绞车。	
		进给系统滑轮直径 $\geq 12.5d$ 。	无钢丝绳与绞车。	
13.2	钢丝绳要求	所有滑轮组应配备防止钢丝绳松绳的装置。钢丝绳在绞车卷筒上最少缠绕3圈，钢丝绳末端与卷筒之间不允许用U型卡卡紧。绞车最里层钢丝绳的最大拉力应在绞车标牌上标出。	无钢丝绳与绞车。	不涉及
13.3	制动器	绞车应配备一套工作制动系统和一套安全制动系统。	无钢丝绳与绞车。	不涉及
14	钻架、钻杆与工作平台			
14.1	起落机构	钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置，在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下。钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	钻架与钻杆的起落机构装有安全装置，在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下。钻架的起落与钻机主要工作状态在操作者的视野内。	合格
14.2	梯子和护栏	工作平台的入口处应有合适的楼梯和阶梯，四周应有护栏。高钻架应配备梯子，梯子的四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台。该钻机为低钻架。	不涉及

中检集团公信安全科技有限公司
矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：GX-B1522/20-2600040

共 8 页 第 8 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
15	警告装置	钻机应有一个声响或闪光的警报装置，钻机移动时应开启这个报警装置。发出信号的警告装置应能方便、清晰地发出警告信号。紧急危险时应有一个警告装置对作业范围内的人员发出报警信号，它必须在每个操作位置都能报警。报警信号的声压应高于背景噪声5dB(A)。	钻机有一个声响的警报装置，钻机移动时能开启这个报警装置。发出信号的警告装置能方便、清晰地发出警告信号。紧急危险时有一个警告装置对作业范围内的人员发出报警信号，在每个操作位置都能报警。报警信号的声压高于背景噪声14.3dB(A)。	合格
16	遥控(含远控)钻机的特殊要求			
16.1	控制器	钻机应装备一套附加的控制器，由它来操纵钻机。钻机的启动和停止只允许由钻机上或一个操作位置上的操纵操纵装置来控制，这个操作位置应能清楚地对工作区域进行监控。如果这个操作位置不能直接对工作区域进行监控，可借助电视屏幕等监控系统进行监控。钻机应配备一台可视或可听的警告装置，在钻机启动前自动介入工作，显示遥控状态下工作的钻机的工作情况。	非遥控钻机。	不涉及
16.2	遥控位置	钻机的遥控位置上应装备一套急停装置，辅助急停装置应装在钻机上，并能从钻机外安全、方便地触及到。	非遥控钻机。	不涉及
16.3	机载灭火装置	井下作业的遥控钻机应装备一台能自动起动的机载灭火装置，它能扑灭柴油机和电力系统的起火。从操作台或监控位置应能触发灭火系统。	非遥控钻机。	不涉及





