

不作为委托方已完成检测的正式凭证



纸质正本为准

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

青 能 源 20 02

报告编号:GX-B1416/22-2-26027

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

煤矿在用带式输送机安全 检测检验报告

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

委托单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

受检单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

设备名称: 煤矿在用带式输送机

型号规格: DTL120/70/4×250S

检验类别: 定期检测检验

检验日期: 2026年7月7日

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

中检集团公信安全科技有限公司



监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26027

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
	地址	江苏省徐州市沛县		
带式输送机基本信息	名称	煤矿在用带式输送机	编号	中央1#
	型号规格	DTL120/70/4×250S	出厂日期	受检方未提供
	制造单位	上海大屯能源股份有限公司拓特机械制造有限公司	安装日期	2012年6月
	设备状态	使用中, 驱动装置表面轻微锈蚀, 零部件齐全完整, 转动平稳正常。		
检验地点		中央1#皮带巷	检验日期	2026年7月7日
检验类别		定期检测检验	下次检验日期	2027年7月7日之前
受检单位		上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
检验项目		见检验项目表		
检验依据		NB/T 10753-2021《煤矿在用带式输送机安全检测检验规范》		
存在问题及建议		无。		
检验结论		综合判定: 合格。		
检验组成员		张立卓、程诚		
备注		无。		

批准:

日期: 2026.7.20

审核:

日期: 2026.7.19

主检:

日期: 2026.7.19



共 7 页 第 2 页

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准 | 监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26027

共 7 页 第 3 页

检验项目及结果				
序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	防护装置和警示标志	在机头、机尾、驱动滚筒和改向滚筒处以及行人过桥处应装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	已装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	合格
		在大于16°的倾斜井巷中使用的带式输送机,应设置防护网,并采取防止物料下滑、滚落等的安全措施。	安装倾角13.5°。	
		倾斜巷道中带式输送机与架空乘人装置同巷布置时,应采取可靠的隔离措施。	未与架空乘人装置同巷布置。	
2	加速度	带式输送机起动加速度不应大于0.3m/s ² 。	0.07 m/s ²	合格
		带式输送机制动加速度不应小于-0.3m/s ² 。	-0.17 m/s ²	
3	运行平稳性	整机运行应平稳,应无异常的振动及响声。	运行平稳,无异常的振动及响声。	合格
		负载运行时,所有转动件应转动灵活。	转动灵活。	
		在起动与运行过程中,输送带应无打滑和打带现象。	无打滑和打带现象。	
4	输送带运行状态	在运行过程中,输送带边缘应未超出托辊管体和滚筒筒体的边缘	未超出。	合格
		下运带式输送机应无滚料或输送带与驱动滚筒之间打滑现象。	上运带式输送机。	
5	制动装置和逆止装置	带式输送机应装设制动装置。	已装设制动装置。	合格
		上运带式输送机应设有防逆转装置,停车后应无自行逆转现象。	设有防逆转装置,停车后无自行逆转现象。	
		下运带式输送机应装设软制动装置。	上运带式输送机。	
		采用机械摩擦式制动器时,制动过程中制动闸瓦表面温度不应超过150℃。	采用机械摩擦式制动器,制动闸瓦表面温度为41.5℃。	
6	防撕裂保护装置	带式输送机应设有防撕裂保护装置。	已设有防撕裂保护装置。	合格
		输送带纵向撕裂时应能报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26027

共 7 页 第 4 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
7	沿线紧急停车装置	带式输送机应设置沿线紧急停车装置。	已设置沿线紧急停车装置。	合格
		沿线紧急停车装置应具备闭锁功能，且动作灵敏可靠。	具备闭锁功能，且动作灵敏可靠。	
8	防跑偏保护装置	带式输送机应装设防跑偏保护装置。	已装设防跑偏保护装置。	合格
		当运行的输送带超出托辊端部边缘20mm时，跑偏保护装置应能报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
		对于使用接触式跑偏传感器之类的跑偏保护装置，其保护动作所需作用力应在20N~100N范围内	70.1 N	
9	防超速保护装置	下运带式输送机应装设防超速保护装置。	上运带式输送机。	不涉及
10	驱动滚筒防打滑保护装置	带式输送机应设有防打滑保护装置。	已设有防打滑保护装置。	合格
		出现打滑时应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
		在带式输送机正常启动和停止时防打滑保护装置无误动。	无误动。	
11	堆煤保护装置	带式输送机应装设堆煤保护装置。	已装设堆煤保护装置。	合格
		在2s内连续检测到煤位超过预定位置，应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
		对于使用靠改变偏转角或动作行程来进行煤位保护的堆煤保护装置，其保护动作所需作用力不大于 9.8N。	未使用偏转角或动作行程来进行煤位保护。	
12	烟雾保护装置	带式输送机应设有烟雾监测装置，烟雾传感器应设置防尘罩。	设有烟雾监测装置，烟雾传感器已设置防尘罩。	合格
		传感器应安装在驱动滚筒的下风侧。	安装在驱动滚筒的下风侧。	
		对于用卸载滚筒作驱动滚筒的带式输送机，烟雾传感器安装在滚筒正上方。	卸载滚筒未作驱动滚筒。	
		当有烟雾出现时应报警并停止带式输送机的运行，同时启动洒水装置	能报警并停止带式输送机的运行，同时启动洒水装置。	

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26027

共 7 页 第 5 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
13	温度监测、自动洒水装置	带式输送机应设有温度监测、自动洒水装置。	已设置温度监测、自动洒水装置。	合格
		测温点与离被监测点发热处距离为10mm~15mm时,温度限值为44℃;直接测量滚筒表面温度时,温度限值为72℃;直接测量滚筒内壁温度时,温度限值为62℃;其他部位符合设计值。	直接测量滚筒表面温度,温度限值为42℃。	
		当温度超过规定限值时应能报警并自动洒水降温。	能报警并自动洒水降温。	
14	张紧力下降保护装置	带式输送机应装设输送带张紧力下降保护装置。	已装设输送带张紧力下降保护装置。	合格
		张紧滚筒达到限定位置时应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
15	噪声	配置专职司机的带式输送机满载运行时,专职司机操作位置处的噪声值不应超过85dB(A)。	78.5 dB(A)	合格
		噪声值超过85dB(A),应配备个人劳动防护用品,但最大不应超过90dB(A)。	噪声不超过85dB(A)。	
16	张紧装置	张紧装置工作时应能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	合格
17	液压元件	带式输送机运行时,所有液压元件应无渗漏现象。	无渗漏现象。	合格
18	清扫器	带式输送机应装有清扫器且性能稳定,清扫效果应良好。	已装设清扫器且性能稳定,清扫效果良好。	合格
19	液力偶合器传动介质	非调速型液力偶合器应使用非可燃性传动介质。	未使用液力偶合器。	不涉及

(本页以下空白)

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26027

共 7 页 第 6 页

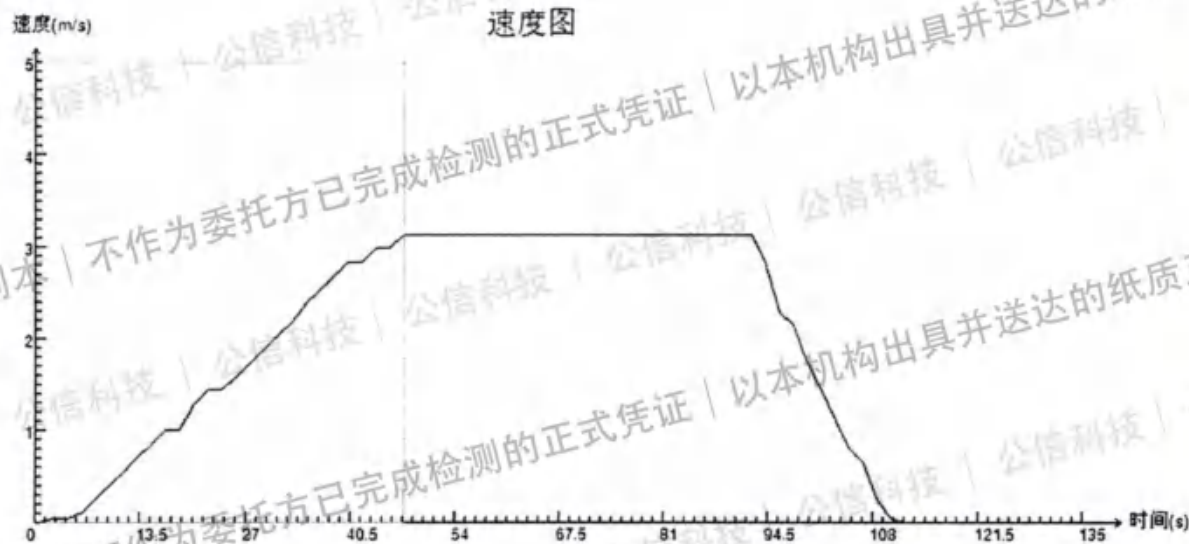
基本参数				
输送机	设备名称	煤矿在用带式输送机		型号
	DTL120/70/4×250S			
	输送能力(t/h)	700		带速(m/s)
	3.15			
	输送型式	ST2000S-1200		驱动直径(m)
	1.25			
	带带宽(m)	1.20		滚筒数量(个)
	2			
	制动轮直径(mm)	1200		安全标志编号
减速机	MCA080497			
	出厂编号	受检方未提供		出厂日期
	受检方未提供			
	生产厂家	上海大屯能源股份有限公司拓特机械制造有限公司		
	安装倾角(°)	13.5		安装长度(m)
	730			
	张紧装置名称	重锤张紧装置		电控装置名称
	BPJ-400/1140矿用隔爆兼本质安全型变频器			
	名称	1#减速机		型号
电动机	B3SH14A			
	出厂编号	4501822013.02.001		速比
	无铭牌信息			
	出厂日期	无铭牌信息		生产厂家
	西门子弗兰德			
	名称	2#减速机		型号
	B3SH14A			
	出厂编号	4501822013.02.004		速比
	无铭牌信息			
	出厂日期	无铭牌信息		生产厂家
	西门子弗兰德			
	名称	3#减速机		型号
电动机	B3SH14A			
	出厂编号	4501822013.02.002		速比
	无铭牌信息			
	出厂日期	无铭牌信息		生产厂家
	西门子弗兰德			
	名称	4#减速机		型号
	B3SH14A			
	出厂编号	4501822013.02.003		速比
	无铭牌信息			
	出厂日期	无铭牌信息		生产厂家
	西门子弗兰德			
	名称	1#电动机		型号
	YBBP355M2-4			
	额定电压(V)	1140		额定电流(A)
	147			
	额定转速(r/min)	1478		额定功率(kW)
	250			
	出厂编号	18G-1077-04		安全标志编号
	MAI131209			
	出厂日期	2018年10月		生产厂家
	佳木斯电机股份有限公司			
	名称	2#电动机		型号
	YBBP355M2-4			
	额定电压(V)	1140		额定电流(A)
	147			
	额定转速(r/min)	1478		额定功率(kW)
	250			
	出厂编号	18G-1077-01		安全标志编号
	MAI131209			
	出厂日期	2018年10月		生产厂家
	佳木斯电机股份有限公司			
	名称	3#电动机		型号
	YBBP355M2-4			
	额定电压(V)	1140		额定电流(A)
	149.4			
	额定转速(r/min)	铭牌无信息		额定功率(kW)
	250			
	出厂编号	19J0848AN000-6		安全标志编号
	MAI101118			
	出厂日期	2019年10月		生产厂家
	佳木斯电机股份有限公司			
	名称	4#电动机		型号
	YBPT-355S-4			
	额定电压(V)	1140		额定电流(A)
	149.4			
	额定转速(r/min)	铭牌无信息		额定功率(kW)
	250			
	出厂编号	19J0848AN000-4		安全标志编号
	MAI101118			
	出厂日期	2019年10月		生产厂家
	佳木斯电机股份有限公司			

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26027

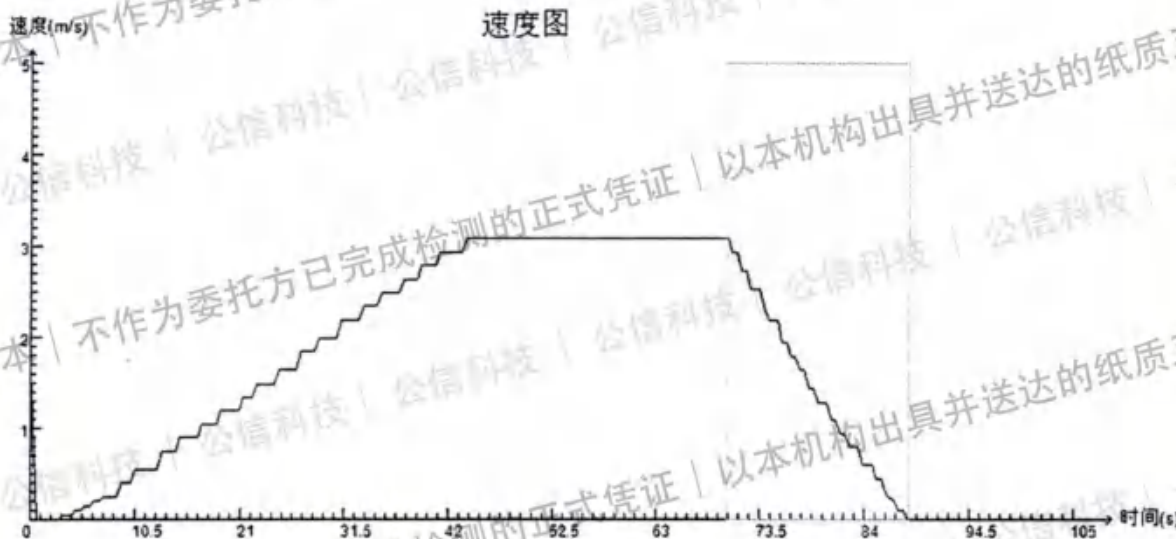
共 7 页 第 7 页

附图一、启动加速度:



运行时间为 46.50 s 平均加速度为 0.07 m/s² 运行距离为 70.46m

附图二、制动加速度:



运行时间为 18.30 s 平均加速度为 -0.17 m/s² 运行距离为 26.15m



2026/07/07

不作为委托方已完成检测的正式凭证



纸质正本为准

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

鲁 能源 20 02

报告编号:GX-B1416/22-2-26028

监管公示副本



监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

煤矿在用带式输送机安全 检测检验报告

委托单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

受检单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

设备名称: 煤矿在用带式输送机

型号规格: DTL120/70/3×315S

检验类别: 定期检测检验

检验日期: 2026年7月7日

中检集团公信安全科技有限公司



监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

监管公示副本

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26028

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
	地址	江苏省徐州市沛县		
带式输送机基本信息	名称	煤矿在用带式输送机	编号	中央2#
	型号规格	DTL120/70/3×315S	出厂日期	受检方未提供
	制造单位	上海大屯能源股份有限公司拓特机械制造厂	安装日期	2021年2月
	设备状态	使用中, 驱动装置表面轻微锈蚀, 零部件齐全完整, 转动平稳正常。		
检验地点		中央2#皮带巷	检验日期	2026年7月7日
检验类别		定期检测检验	下次检验日期	2027年7月7日 之前
受检单位		上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
检验项目		见检验项目表		
检验依据		NB/T 10753-2021《煤矿在用带式输送机安全检测检验规范》		
存在问题及建议		无。		
检验结论		综合判定: 合格。		
检验组成员		张立卓、程诚		
备注		无。		

批准:

日期: 2026.7.20

审核:

日期: 2026.7.19

主检:

日期: 2026.7.19



报告编号:GX-B1416/22-2-26028

共 7 页 第 2 页

名称

设备编号

准确度

检定/校准证书编号

矿用提升机无线
多参数测试仪

068-25

压力: $\pm 1\%$
拉力: $\pm 1\%$
时间: 0.01s
速度: $\pm 1\%$

Z20252-G404117
Z20252-G404231
Z20252-G404259
Z20255-H004669
Z20251-H001764

手持式温度计

165-14

 $\pm 1.0^{\circ}\text{C}$

Z20261-A105124

数字转速表

018-25

 $\pm 0.2\%$

260610LX001

噪声频谱分析仪

019-187

1级

NS1500158-2026

钢卷尺

08-15

II 级

260484CD004

数显推拉力计

010-40

 $\pm 0.5\%$

Z20262-B000585

温湿温度计

013-168

$\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ 、
 $\pm 3\%\text{RH}$

Z20251-I275959

本页以下空白

委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准 | 监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26028

共 7 页 第 3 页

检验项目及结果				
序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	防护装置和警示标志	在机头、机尾、驱动滚筒和改向滚筒处以及行人过桥处应装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	已装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	合格
		在大于16°的倾斜井巷中使用的带式输送机,应设置防护网,并采取防止物料下滑、滚落等的安全措施。	安装倾角9°。	
		倾斜巷道中带式输送机与架空乘人装置同巷布置时,应采取可靠的隔离措施。	未与架空乘人装置同巷布置。	
2	加速度	带式输送机起动加速度不应大于0.3m/s ² 。	0.08 m/s ²	合格
		带式输送机制动加速度不应小于-0.3m/s ² 。	-0.16 m/s ²	
3	运行平稳性	整机运行应平稳,应无异常的振动及响声。	运行平稳,无异常的振动及响声。	合格
		负载运行时,所有转动件应转动灵活。	转动灵活。	
		在起动与运行过程中,输送带应无打滑和打带现象。	无打滑和打带现象。	
4	输送带运行状态	在运行过程中,输送带边缘应未超出托辊管体和滚筒筒体的边缘	未超出。	合格
		下运带式输送机应无滚料或输送带与驱动滚筒之间打滑现象。	上运带式输送机。	
5	制动装置和逆止装置	带式输送机应装设制动装置。	已装设制动装置。	合格
		上运带式输送机应设有防逆转装置,停车后应无自行逆转现象。	设有防逆转装置,停车后无自行逆转现象。	
		下运带式输送机应装设软制动装置。	上运带式输送机。	
		采用机械摩擦式制动器时,制动过程中制动闸瓦表面温度不应超过150℃。	采用机械摩擦式制动器,制动闸瓦表面温度为36.9℃。	
6	防撕裂保护装置	带式输送机应设有防撕裂保护装置。	已设有防撕裂保护装置。	合格
		输送带纵向撕裂时应能报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26028

共 7 页 第 4 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
7	沿线紧急停车装置	带式输送机应设置沿线紧急停车装置。 沿线紧急停车装置应具备闭锁功能,且动作灵敏可靠。	已设置沿线紧急停车装置。 具备闭锁功能,且动作灵敏可靠。	合格
8	防跑偏保护装置	带式输送机应装设防跑偏保护装置。 当运行的输送带超出托辊端部边缘20mm时,跑偏保护装置应能报警并停止带式输送机的运行。 对于使用接触式跑偏传感器之类的跑偏保护装置,其保护动作所需作用力应在20N~100N范围内	已装设防跑偏保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 62.0 N	合格
9	防超速保护装置	下运带式输送机应装设防超速保护装置。	上运带式输送机。	不涉及
10	驱动滚筒防打滑保护装置	带式输送机应设有防打滑保护装置。 出现打滑时应报警并停止带式输送机的运行。 在带式输送机正常起动和停止时防打滑保护装置无误动。	已设有防打滑保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 无误动。	合格
11	堆煤保护装置	带式输送机应装设堆煤保护装置。 在2s内连续检测到煤位超过预定位置,应报警并停止带式输送机的运行。 对于使用靠改变偏转角或动作行程来进行煤位保护的堆煤保护装置,其保护动作所需作用力不大于9.8N。	已装设堆煤保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 未使用偏转角或动作行程来进行煤位保护。	合格
12	烟雾保护装置	带式输送机应设有烟雾监测装置,烟雾传感器应设置防尘罩。 传感器应安装在驱动滚筒的下风侧。 对于用卸载滚筒作驱动滚筒的带式输送机,烟雾传感器安装在滚筒正上方。 当有烟雾出现时应报警并停止带式输送机的运行,同时起动洒水装置	设有烟雾监测装置,烟雾传感器已设置防尘罩。 安装在驱动滚筒的下风侧。 卸载滚筒未作驱动滚筒。 能报警并停止带式输送机的运行,同时起动洒水装置	合格

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26028

共 7 页 第 5 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
13	温度监测、自动洒水装置	带式输送机应设有温度监测、自动洒水装置。	已设置温度监测、自动洒水装置。	合格
		测温点与离被监测点发热处距离为10mm~15mm时,温度限值为44℃;直接测量滚筒表面温度时,温度限值为72℃;直接测量滚筒内壁温度时,温度限值为62℃;其他部位符合设计值。	直接测量滚筒表面温度,温度限值为42℃。	
		当温度超过规定限值时应能报警并自动洒水降温。	能报警并自动洒水降温。	
14	张紧力下降保护装置	带式输送机应装设输送带张紧力下降保护装置。	已装设输送带张紧力下降保护装置。	合格
		张紧滚筒达到限定位置时应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
15	噪声	配置专职司机的带式输送机满载运行时,专职司机操作位置处的噪声值不应超过85dB(A)。	80.6 dB(A)	合格
		噪声值超过85dB(A),应配备个人劳动防护用品,但最大不应超过90dB(A)。	噪声不超过85dB(A)。	
16	张紧装置	张紧装置工作时应能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	合格
17	液压元件	带式输送机运行时,所有液压元件应无渗漏现象。	无渗漏现象。	合格
18	清扫器	带式输送机应装有清扫器且性能稳定,清扫效果应良好。	已装设清扫器且性能稳定,清扫效果良好。	合格
19	液力偶合器传动介质	非调速型液力偶合器应使用非可燃性传动介质。	未使用液力偶合器。	不涉及

(本页以下空白)

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26028 共 7 页 第 6 页

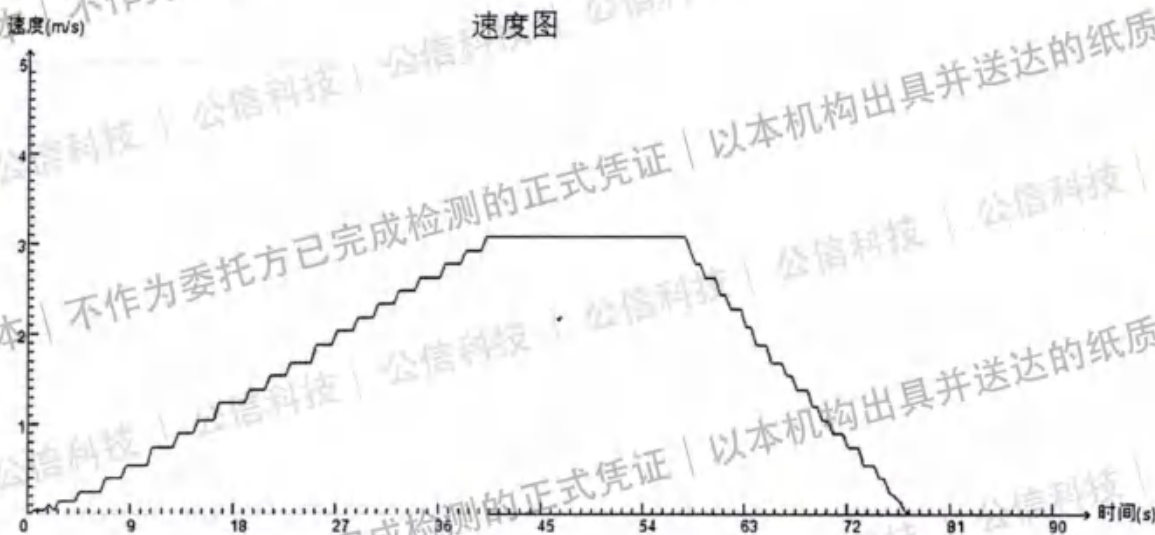
基本参数					
输送机	设备名称		煤矿在用带式输送机		型号
					DTL120/70/3×315S
	输送能力(t/h)		700		带速(m/s)
					3.15
	输送带	型式	ST2000S-1200		驱动直径(m)
		带宽(m)	1.20		数量(个)
					2
	制动轮直径(mm)		1200		安全标志编号
减速机					MCA210432
	出厂编号		受检方未提供		出厂日期
					受检方未提供
	生产厂家		上海大屯能源股份有限公司拓特机械制造有限公司		
	安装倾角(°)		9		安装长度(m)
					702
	张紧装置名称		重锤张紧装置		电控装置名称
					BPJ-400/1140矿用隔爆兼本质安全型变频器
电动机	名称		1#减速机		型号
					WH3SH240
	出厂编号		S1681610		速比
					31.636
	出厂日期		2017年8月		生产厂家
					沃德传动(天津)股份有限公司
	名称		2#减速机		型号
					H3SH14
	出厂编号		SNWJA170048TJA		速比
					31.5
	出厂日期		2024年12月		生产厂家
					山东华威中德传动设备有限公司
	名称		3#减速机		型号
					WH3SH240
	出厂编号		铭牌无信息		速比
					31.636
	出厂日期		2017年8月		生产厂家
					沃德传动(天津)股份有限公司
	名称		1#电动机		型号
					YBBP-355L2-4
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)
					185.7
	额定转速(r/min)		1485		额定功率(kW)
					315
	出厂编号		355B1C0539-01		安全标志编号
					MAI191599
	出厂日期		2022年2月		生产厂家
					上海品星防爆电机有限公司
	名称		2#电动机		型号
					YBBP-355L2-4
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)
					186.2
	额定转速(r/min)		1490		额定功率(kW)
					315
	出厂编号		200100010401		安全标志编号
					MAI192329
	出厂日期		2021年1月		生产厂家
					南阳防爆(苏州)特种装备有限公司
	名称		3#电动机		型号
					YBBP-355L2-4
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)
					185.7
	额定转速(r/min)		1485		额定功率(kW)
					315
	出厂编号		355BC2A043-01		安全标志编号
					MAI191599
	出厂日期		2022年10月		生产厂家
					上海品星防爆电机有限公司

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

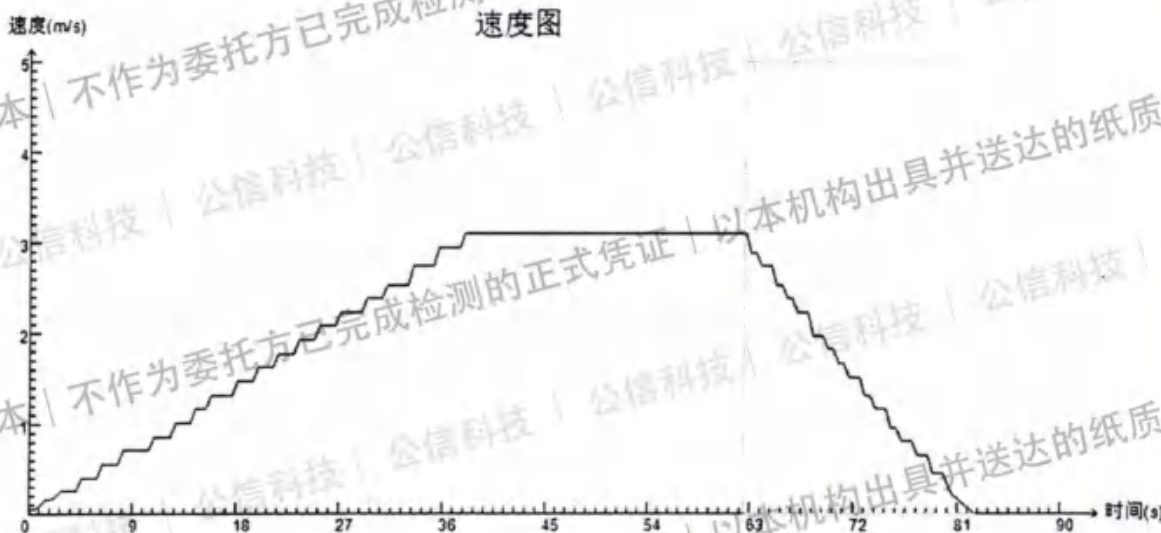
报告编号:GX-B1416/22-2-26028

共 7 页 第 7 页

附图一、启动加速度:



附图二、制动加速度:





2026/07/07



鲁 能 源 20 02

报告编号:GX-B1416/22-2-26029

煤矿在用带式输送机安全 检测检验报告

委托单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

受检单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

设备名称: 煤矿在用带式输送机

型号规格: DTL120/80/2×250S (A)

检验类别: 定期检测检验

检验日期: 2026年7月7日

中检集团公信安全科技有限公司



中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26029

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
	地址	江苏省徐州市沛县		
带式输送机基本信息	名称	煤矿在用带式输送机	编号	中央3#
	型号规格	DTL120/80/2×250S(A)	出厂日期	2021年12月
	制造单位	上海大屯能源股份有限公司拓特机械制造厂	安装日期	2024年4月
	设备状态	使用中, 驱动装置表面轻微锈蚀, 零部件齐全完整, 转动平稳正常。		
检验地点		中央3#皮带巷	检验日期	2026年7月7日
检验类别		定期检测检验	下次检验日期	2027年7月7日 之前
受检单位		上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
检验项目		见检验项目表		
检验依据		NB/T 10753-2021《煤矿在用带式输送机安全检测检验规范》		
存在问题及建议		无。		
检验结论		综合判定: 合格。 (检测/检验专用章) 2026年7月10日		
检验组成员		张立卓、程诚		
备注		无。		

批准:

日期:

审核:

日期:

主检:

日期:

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

共 7 页 第 2 页

检验用主要仪器设备

检验用主要仪器设备			
名称	设备编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数测试仪	068-25	压力: $\pm 1\%$ 拉力: $\pm 1\%$ 时间: 0.01s 速度: $\pm 1\%$	Z20252-G404117 Z20252-G404231 Z20252-G404259 Z20255-H004669 Z2025J-H001764
手持式温度计	165-14	$\pm 1.0^{\circ}\text{C}$	Z20261-A105124
数字转速表	018-25	$\pm 0.2\%$	260610LX001
噪声频谱分析仪	019-187	1级	NS1500158-2026
钢卷尺	08-15	II级	260484CD004
数显推拉力计	010-40	$\pm 0.5\%$	Z20262-B000585
温湿度计	013-168	$\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ 、 $\pm 3\%\text{RH}$	Z20251-I275959
本页以下空白			

以本机构出具并送达的纸质正...

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26029

共 7 页 第 3 页

检验项目及结果				
序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	防护装置和警示标志	在机头、机尾、驱动滚筒和改向滚筒处以及行人过桥处应装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	已装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	合格
		在大于16°的倾斜井巷中使用的带式输送机,应设置防护网,并采取防止物料下滑、滚落等的安全措施。	在大于16°的倾斜井巷位置处已设置防护网,并采取防止物料下滑、滚落等的措施。	
		倾斜巷道中带式输送机与架空乘人装置同巷布置时,应采取可靠的隔离措施。	未与架空乘人装置同巷布置。	
2	加速度	带式输送机起动加速度不应大于 0.3m/s^2 。	0.04m/s^2	合格
		带式输送机制动加速度不应小于 -0.3m/s^2 。	-0.28m/s^2	
3	运行平稳性	整机运行应平稳,应无异常的振动及响声。	运行平稳,无异常的振动及响声。	合格
		负载运行时,所有转动件应转动灵活。	转动灵活。	
		在起动与运行过程中,输送带应无打滑和打带现象。	无打滑和打带现象。	
4	输送带运行状态	在运行过程中,输送带边缘应未超出托辊管体和滚筒筒体的边缘	未超出。	合格
		下运带式输送机应无滚料或输送带与驱动滚筒之间打滑现象。	上运带式输送机。	
5	制动装置和逆止装置	带式输送机应装设制动装置。	已装设制动装置。	合格
		上运带式输送机应设有防逆转装置,停车后应无自行逆转现象。	设有防逆转装置,停车后无自行逆转现象。	
		下运带式输送机应装设软制动装置。	上运带式输送机。	
		采用机械摩擦式制动器时,制动过程中制动闸瓦表面温度不应超过 150°C 。	采用机械摩擦式制动器,制动闸瓦表面温度为 39.3°C 。	
6	防撕裂保护装置	带式输送机应设有防撕裂保护装置。	已设有防撕裂保护装置。	合格
		输送带纵向撕裂时应能报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26029

共 7 页 第 4 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
7	沿线紧急停车装置	带式输送机应设置沿线紧急停车装置。 沿线紧急停车装置应具备闭锁功能，且动作灵敏可靠。	已设置沿线紧急停车装置。 具备闭锁功能，且动作灵敏可靠。	合格
8	防跑偏保护装置	带式输送机应装设防跑偏保护装置。 当运行的输送带超出托辊端部边缘20mm时，跑偏保护装置应能报警并停止带式输送机的运行。 对于使用接触式跑偏传感器之类的跑偏保护装置，其保护动作所需作用力应在20N~100N范围内	已装设防跑偏保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 71.3 N	合格
9	防超速保护装置	下运带式输送机应装设防超速保护装置。	上运带式输送机。	不涉及
10	驱动滚筒防打滑保护装置	带式输送机应设有防打滑保护装置。 出现打滑时应报警并停止带式输送机的运行。 在带式输送机正常启动和停止时防打滑保护装置无误动。	已设有防打滑保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 无误动。	合格
11	堆煤保护装置	带式输送机应装设堆煤保护装置。 在2s内连续检测到煤位超过预定位置，应报警并停止带式输送机的运行。 对于使用靠改变偏转角或动作行程来进行煤位保护的堆煤保护装置，其保护动作所需作用力不大于 9.8N。	已装设堆煤保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 未使用偏转角或动作行程来进行煤位保护。	合格
12	烟雾保护装置	带式输送机应设有烟雾监测装置，烟雾传感器应设置防尘罩。 传感器应安装在驱动滚筒的下风侧。 对于用卸载滚筒作驱动滚筒的带式输送机，烟雾传感器安装在滚筒正上方。 当有烟雾出现时应报警并停止带式输送机的运行，同时启动洒水装置	设有烟雾监测装置，烟雾传感器已设置防尘罩。 安装在驱动滚筒的下风侧。 卸载滚筒未作驱动滚筒。 能报警并停止带式输送机的运行，同时启动洒水装置。	合格

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26029

共 7 页 第 5 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
13	温度监测、自动洒水装置	带式输送机应设有温度监测、自动洒水装置。	已设置温度监测、自动洒水装置。	合格
		测温点与离被监测点发热处距离为10mm~15mm时,温度限值为44℃;直接测量滚筒表面温度时,温度限值为72℃;直接测量滚筒内壁温度时,温度限值为62℃;其他部位符合设计值。	直接测量滚筒表面温度,温度限值为42℃。	
		当温度超过规定限值时应能报警并自动洒水降温。	能报警并自动洒水降温。	
14	张紧力下降保护装置	带式输送机应装设输送带张紧力下降保护装置。	已装设输送带张紧力下降保护装置。	合格
		张紧滚筒达到限定位置时应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
15	噪声	配置专职司机的带式输送机满载运行时,专职司机操作位置处的噪声值不应超过85dB(A)。	81.1 dB(A)	合格
		噪声值超过85dB(A),应配备个人防护用品,但最大不应超过90dB(A)。	噪声不超过85dB(A)。	
16	张紧装置	张紧装置工作时应能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	合格
17	液压元件	带式输送机运行时,所有液压元件应无渗漏现象。	无渗漏现象。	合格
18	清扫器	带式输送机应装有清扫器且性能稳定,清扫效果应良好。	已装设清扫器且性能稳定,清扫效果良好。	合格
19	液力偶合器传动介质	非调速型液力偶合器应使用非可燃性传动介质。	未使用液力偶合器。	不涉及

(本页以下空白)

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26029

共 7 页 第 6 页

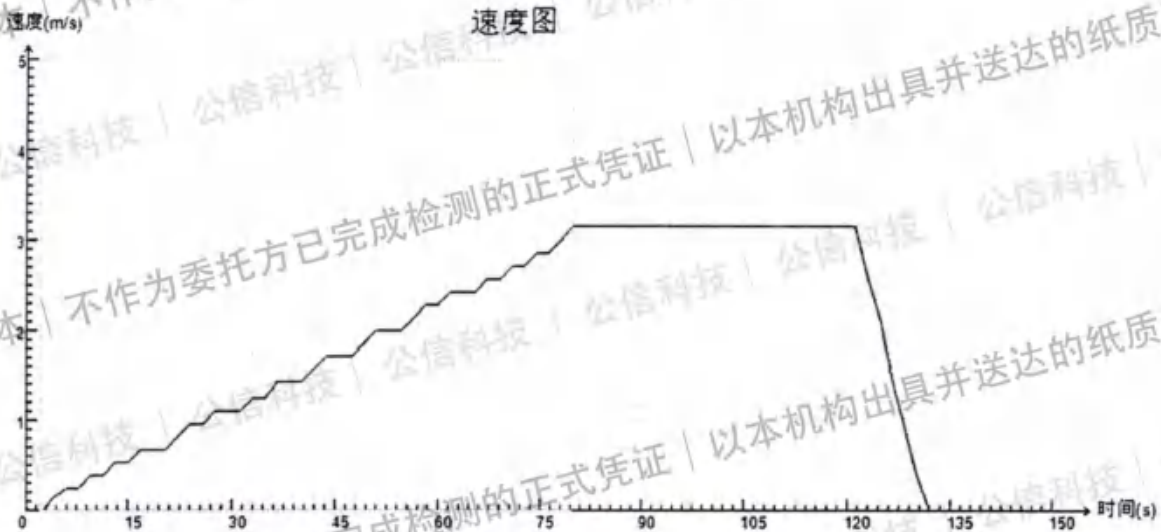
基本参数					
输送机	设备名称		煤矿在用带式输送机		型号
					DTL120/80/2×250S (A)
	输送能力(t/h)		800		带速(m/s)
					3.15
	输送带	型式	ST/T1000/1200		驱动滚筒直径(m)
		带宽(m)	1.20		数量(个)
					1.00
					2
	制动轮直径(mm)		1200		安全标志编号
电动机					MCA201947
	出厂编号		20-1208		出厂日期
					2021年12月
	生产厂家		上海大屯能源股份有限公司拓特机械制造有限公司		
	安装倾角(°)		12~17		安装长度(m)
					477
	张紧装置名称		重锤张紧装置		电控装置名称
					BPJ-400/1140矿用隔爆兼本质安全型变频器
	名称		1#电动机		型号
					TBVF-250/40YC (660/1140)
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)
					176
	额定转速(r/min)		60		额定功率(kW)
					250
	出厂编号		ZDD2020127		安全标志编号
					MAI190740
	出厂日期		2020年12月		生产厂家
					大连智鼎科技有限公司
	名称		2#电动机		型号
					TBVF-250/40YC (660/1140)
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)
					176
	额定转速(r/min)		60		额定功率(kW)
					250
	出厂编号		ZDD2020128		安全标志编号
					MAI190740
	出厂日期		2020年12月		生产厂家
					大连智鼎科技有限公司
	名称		3#电动机		型号
					TBVF-250/40YC (660/1140)
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)
					176
	额定转速(r/min)		60		额定功率(kW)
					250
	出厂编号		ZDD2020126		安全标志编号
					MAI190740
	出厂日期		2020年12月		生产厂家
					大连智鼎科技有限公司

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

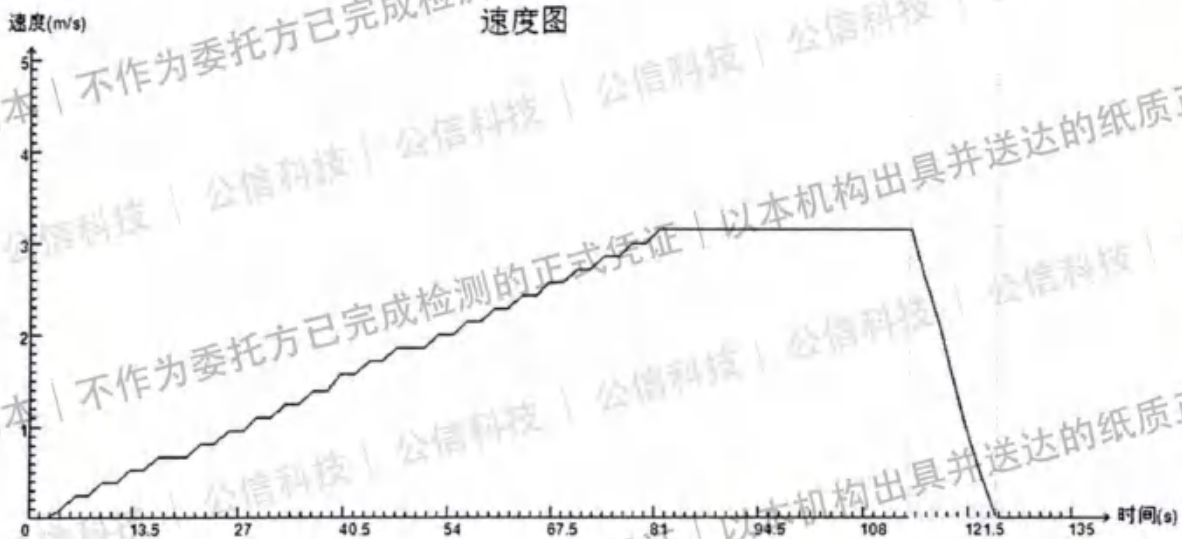
报告编号:GX-B1416/22-2-26029

共 7 页 第 7 页

附图一、启动加速度:



附图二、制动加速度:





2026/07/07



青 能 源 20 02

报告编号:GX-B1416/22-2-26030

煤矿在用带式输送机安全 检测检验报告

委托单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

受检单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

设备名称: 煤矿在用带式输送机

型号规格: DTL100/2×90 (A)

检验类别: 定期检测检验

检验日期: 2026年7月7日

中检集团公信安全科技有限公司

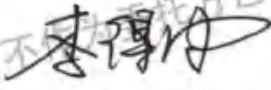


中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

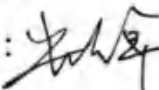
报告编号:GX-B1416/22-2-26030

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
	地址	江苏省徐州市沛县		
带式输送机基本信息	名称	煤矿在用带式输送机	编号	TDS精煤皮带
	型号规格	DTL100/2×90 (A)	出厂日期	2024年11月
	制造单位	山东海纳智能装备科技股份有限公司	安装日期	2025年2月
	设备状态	使用中, 驱动装置表面轻微锈蚀, 零部件齐全完整, 转动平稳正常。		
检验地点		TDS精煤皮带巷	检验日期	2026年7月7日
检验类别		定期检测检验	下次检验日期	2027年7月7日 之前
受检单位		上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
检验项目		见检验项目表		
检验依据		NB/T 10753-2021《煤矿在用带式输送机安全检测检验规范》		
存在问题及建议		无。		
检验结论		综合判定: 合格。 		
检验组成员		张立卓、程诚		
备注		无。		

批准: 
日期: 2026.7.20

审核: 查军
日期: 2026.7.19

主检: 
日期: 2026.7.19

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

共 7 页 第 2 页

检验用主要仪器设备			
名称	设备编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数测试仪	068-25	压力: $\pm 1\%$ 拉力: $\pm 1\%$ 时间: 0.01s 速度: $\pm 1\%$	Z20252-G404117 Z20252-G404231 Z20252-G404259 Z20255-H004669 Z2025J-H001764
手持式温度计	165-14	$\pm 1.0^{\circ}\text{C}$	Z20261-A105124
数字转速表	018-25	$\pm 0.2\%$	260610LX001
噪声频谱分析仪	019-187	1级	NS1500158-2026
钢卷尺	08-15	II级	260484CD004
数显推拉力计	010-40	$\pm 0.5\%$	Z20262-B000585
温湿度计	013-168	$\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ 、 $\pm 3\%\text{RH}$	Z20251-I275959
本页以下空白			

本页以下空白

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26030

共 7 页 第 3 页

检验项目及结果				
序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	防护装置和警示标志	在机头、机尾、驱动滚筒和改向滚筒处以及行人过桥处应装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	已装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	合格
		在大于16°的倾斜井巷中使用的带式输送机,应设置防护网,并采取防止物料下滑、滚落等的安全措施。	安装倾角-2.26°。	
		倾斜巷道中带式输送机与架空乘人装置同巷布置时,应采取可靠的隔离措施。	未与架空乘人装置同巷布置。	
2	加速度	带式输送机起动加速度不应大于0.3m/s ² 。	0.16 m/s ²	合格
		带式输送机制动加速度不应小于-0.3m/s ² 。	-0.28 m/s ²	
3	运行平稳性	整机运行应平稳,应无异常的振动及响声。	运行平稳,无异常的振动及响声。	合格
		负载运行时,所有转动件应转动灵活。	转动灵活。	
		在起动与运行过程中,输送带应无打滑和打带现象。	无打滑和打带现象。	
4	输送带运行状态	在运行过程中,输送带边缘应未超出托辊管体和滚筒筒体的边缘	未超出。	合格
		下运带式输送机应无滚料或输送带与驱动滚筒之间打滑现象。	无滚料和打滑现象	
5	制动装置和逆止装置	带式输送机应装设制动装置。	已装设制动装置。	合格
		上运带式输送机应设有防逆转装置,停车后应无自行逆转现象。	下运带式输送机	
		下运带式输送机应装设软制动装置。	已装设软制动装置	
		采用机械摩擦式制动器时,制动过程中制动闸瓦表面温度不应超过150℃。	采用机械摩擦式制动器,制动闸瓦表面温度为37.2℃。	
6	防撕裂保护装置	带式输送机应设有防撕裂保护装置。	已设有防撕裂保护装置。	合格
		输送带纵向撕裂时应能报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26030

共 7 页 第 4 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
7	沿线紧急停车装置	带式输送机应设置沿线紧急停车装置。 沿线紧急停车装置应具备闭锁功能,且动作灵敏可靠。	已设置沿线紧急停车装置。 具备闭锁功能,且动作灵敏可靠。	合格
8	防跑偏保护装置	带式输送机应装设防跑偏保护装置。 当运行的输送带超出托辊端部边缘20mm时,跑偏保护装置应能报警并停止带式输送机的运行。 对于使用接触式跑偏传感器之类的跑偏保护装置,其保护动作所需作用力应在20N~100N范围内	已装设防跑偏保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 59.6 N	合格
9	防超速保护装置	下运带式输送机应装设防超速保护装置。	已装设防超速保护装置	合格
10	驱动滚筒防打滑保护装置	带式输送机应设有防打滑保护装置。 出现打滑时应报警并停止带式输送机的运行。 在带式输送机正常启动和停止时防打滑保护装置无误动。	已设有防打滑保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 无误动。	合格
11	堆煤保护装置	带式输送机应装设堆煤保护装置。 在2s内连续检测到煤位超过预定位置,应报警并停止带式输送机的运行。 对于使用靠改变偏转角或动作行程来进行煤位保护的堆煤保护装置,其保护动作所需作用力不大于9.8N。	已装设堆煤保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 未使用偏转角或动作行程来进行煤位保护。	合格
12	烟雾保护装置	带式输送机应设有烟雾监测装置,烟雾传感器应设置防尘罩。 传感器应安装在驱动滚筒的下风侧。 对于用卸载滚筒作驱动滚筒的带式输送机,烟雾传感器安装在滚筒正上方。 当有烟雾出现时应报警并停止带式输送机的运行,同时启动洒水装置	设有烟雾监测装置,烟雾传感器已设置防尘罩。 安装在驱动滚筒的下风侧。 卸载滚筒未作驱动滚筒。 能报警并停止带式输送机的运行,同时启动洒水装置。	合格

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26030

共 7 页 第 5 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
13	温度监测、自动洒水装置	带式输送机应设有温度监测、自动洒水装置。	已设置温度监测、自动洒水装置。	合格
		测温点与离被监测点发热处距离为10mm~15mm时,温度限值为44℃;直接测量滚筒表面温度时,温度限值为72℃;直接测量滚筒内壁温度时,温度限值为62℃;其他部位符合设计值。	直接测量滚筒表面温度,温度限值为42℃。	
		当温度超过规定限值时应能报警并自动洒水降温。	能报警并自动洒水降温。	
14	张紧力下降保护装置	带式输送机应装设输送带张紧力下降保护装置。	已装设输送带张紧力下降保护装置。	合格
		张紧滚筒达到限定位置时应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
15	噪声	配置专职司机的带式输送机满载运行时,专职司机操作位置处的噪声值不应超过85dB(A)。	79.5 dB(A)	合格
		噪声值超过85dB(A),应配备个人防护用品,但最大不应超过90dB(A)。	噪声不超过85dB(A)。	
16	张紧装置	张紧装置工作时应能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	合格
17	液压元件	带式输送机运行时,所有液压元件应无渗漏现象。	无渗漏现象。	合格
18	清扫器	带式输送机应装有清扫器且性能稳定,清扫效果应良好。	已装设清扫器且性能稳定,清扫效果良好。	合格
19	液力偶合器传动介质	非调速型液力偶合器应使用非可燃性传动介质。	未使用液力偶合器。	不涉及

(本页以下空白)

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26030

共 7 页 第 6 页

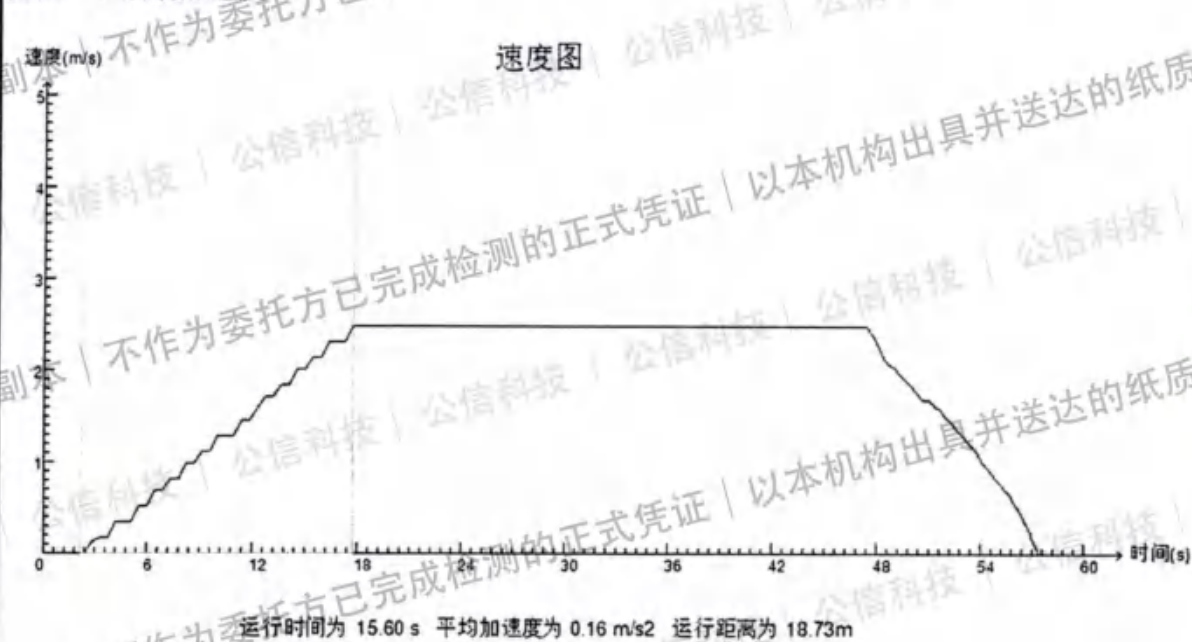
基本参数							
输送机	设备名称		煤矿在用带式输送机		型号	DTL100/2×90 (A)	
	输送能力(t/h)		650		带速(m/s)	2.50	
	输送带	型式	PVG1250S-1000		驱动滚筒	直径(m)	0.80
		带宽(m)	1.00			数量(个)	2
	制动轮直径(mm)		1200		安全标志编号	MCA245908	
	出厂编号		受检方未提供		出厂日期	2024年11月	
	生产厂家		山东海纳智能装备科技股份有限公司				
	安装倾角(°)		-2.26		安装长度(m)	87	
	张紧装置名称		固定拉紧装置		电控装置名称	BPJ-110/1140KW矿用隔爆兼本质安全型变频器	
电动机	名称		1#电动机		型号	STYB90-3.0-800×1000 (660/1140)	
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)	52.03	
	额定转速(r/min)		69.06		额定功率(kW)	90	
	出厂编号		HN061524110063		安全标志编号	MCA212334	
	出厂日期		2024年12月		生产厂家	山东海纳智能装备科技股份有限公司	
	名称		2#电动机		型号	STYB90-3.0-800×1000 (660/1140)	
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)	52.03	
	额定转速(r/min)		69.06		额定功率(kW)	90	
	出厂编号		HN061524110064		安全标志编号	MCA212334	
出厂日期		2024年12月		生产厂家	山东海纳智能装备科技股份有限公司		

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

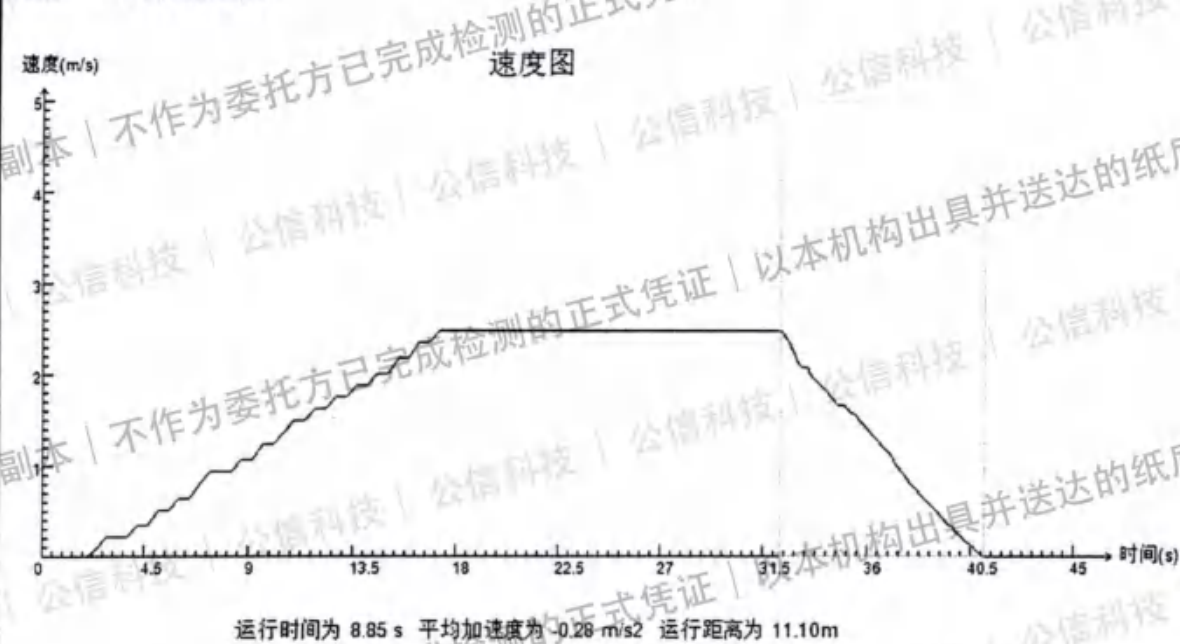
报告编号:GX-B1416/22-2-26030

共 7 页 第 7 页

附图一、启动加速度:



附图二、制动加速度:





2026/07/07

不作为委托方已完成检测的正式凭证



纸质正本为准

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证

以本机构出具并送达的纸质正本为准

普 能源 20 02

报告编号:GX-B1416/22-2-26031

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证

以本机构出具并送达的纸质正本为准

煤矿在用带式输送机安全 检测检验报告

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证

以本机构出具并送达的纸质正本为准

委托单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

受检单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

设备名称: 煤矿在用带式输送机

型号规格: DTL100/2×90 (A)

检验类别: 定期检测检验

检验日期: 2026年7月7日

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证

以本机构出具并送达的纸质正本为准

中检集团公信安全科技有限公司



监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证

以本机构出具并送达的纸质正本为准

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准 | 监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26031

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
	地址	江苏省徐州市沛县		
带式输送机基本信息	名称	煤矿在用带式输送机	编号	TDS原煤皮带
	型号规格	DTL100/2×90 (A)	出厂日期	2024年11月
	制造单位	山东海纳智能装备科技股份有限公司	安装日期	2025年2月
	设备状态	使用中, 驱动装置表面轻微锈蚀, 零部件齐全完整, 转动平稳正常。		
检验地点		TDS原煤皮带巷	检验日期	2026年7月7日
检验类别		定期检测检验	下次检验日期	2027年7月7日 之前
受检单位		上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
检验项目		见检验项目表		
检验依据		NB/T 10753-2021《煤矿在用带式输送机安全检测检验规范》		
存在问题及建议		无。		
检验结论		综合判定: 合格。 (检测/检验专用章) 2026年7月20日		
检验组成员		张立卓、程诚		
备注		无。		

批准: 李得林
日期: 2026.7.20

审核: 查军
日期: 2026.7.19

主检: 朱峰
日期: 2026.7.19

报告编号:GX-B1416/22-2-26031

共 7 页 第 2 页

名称

设备编号

准确度

检定/校准证书编号

矿用提升机无线
多参数测试仪

068-25

压力: $\pm 1\%$
拉力: $\pm 1\%$
时间: 0.01s
速度: $\pm 1\%$

Z20252-G404117
Z20252-G404231
Z20252-G404259
Z20255-H004669
Z2025I-H001764

手持式温度计

165-14

 $\pm 1.0^{\circ}\text{C}$

Z20261-A105124

数字转速表

018-25

 $\pm 0.2\%$

260610LX001

噪声频谱分析仪

019-187

1级

NS1500158-2026

钢卷尺

08-15

II 级

260484CD004

数显推拉力计

010-40

 $\pm 0.5\%$

Z20262-B000585

温湿温度计

013-168

$\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ 、
 $\pm 3\%\text{RH}$

Z20251-I275959

本页以下空白

委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准 | 监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26031

共 7 页 第 3 页

检验项目及结果				
序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	防护装置和警示标志	在机头、机尾、驱动滚筒和改向滚筒处以及行人过桥处应装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	已装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	合格
		在大于16°的倾斜井巷中使用的带式输送机,应设置防护网,并采取防止物料下滑、滚落等的安全措施。	安装倾角13.6°。	
		倾斜巷道中带式输送机与架空乘人装置同巷布置时,应采取可靠的隔离措施。	未与架空乘人装置同巷布置。	
2	加速度	带式输送机起动加速度不应大于0.3m/s ² 。	0.19 m/s ²	合格
		带式输送机制动加速度不应小于-0.3m/s ² 。	-0.28 m/s ²	
3	运行平稳性	整机运行应平稳,应无异常的振动及响声。	运行平稳,无异常的振动及响声。	合格
		负载运行时,所有转动件应转动灵活。	转动灵活。	
		在起动与运行过程中,输送带应无打滑和打带现象。	无打滑和打带现象。	
4	输送带运行状态	在运行过程中,输送带边缘应未超出托辊管体和滚筒筒体的边缘	未超出	合格
		下运带式输送机应无滚料或输送带与驱动滚筒之间打滑现象。	上运带式输送机	
5	制动装置和逆止装置	带式输送机应装设制动装置。	已装设制动装置。	合格
		上运带式输送机应设有防逆转装置,停车后应无自行逆转现象。	设有防逆转装置,停车后无自行逆转现象。	
		下运带式输送机应装设软制动装置。	上运带式输送机	
		采用机械摩擦式制动器时,制动过程中制动闸瓦表面温度不应超过150℃。	采用机械摩擦式制动器,制动闸瓦表面温度为38.1℃	
6	防撕裂保护装置	带式输送机应设有防撕裂保护装置。	已设有防撕裂保护装置。	合格
		输送带纵向撕裂时应能报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26031

共 7 页 第 4 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
7	沿线紧急停车装置	带式输送机应设置沿线紧急停车装置。 沿线紧急停车装置应具备闭锁功能,且动作灵敏可靠。	已设置沿线紧急停车装置。 具备闭锁功能,且动作灵敏可靠。	合格
8	防跑偏保护装置	带式输送机应装设防跑偏保护装置。 当运行的输送带超出托辊端部边缘20mm时,跑偏保护装置应能报警并停止带式输送机的运行。 对于使用接触式跑偏传感器之类的跑偏保护装置,其保护动作所需作用力应在20N~100N范围内	已装设防跑偏保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 59.6 N	合格
9	防超速保护装置	下运带式输送机应装设防超速保护装置。	上运带式输送机	不涉及
10	驱动滚筒防打滑保护装置	带式输送机应设有防打滑保护装置。 出现打滑时应报警并停止带式输送机的运行。 在带式输送机正常起动和停止时防打滑保护装置无误动。	已设有防打滑保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 无误动。	合格
11	堆煤保护装置	带式输送机应装设堆煤保护装置。 在2s内连续检测到煤位超过预定位置,应报警并停止带式输送机的运行。 对于使用靠改变偏转角或动作行程来进行煤位保护的堆煤保护装置,其保护动作所需作用力不大于9.8N。	已装设堆煤保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 未使用偏转角或动作行程来进行煤位保护。	合格
12	烟雾保护装置	带式输送机应设有烟雾监测装置,烟雾传感器应设置防尘罩。 传感器应安装在驱动滚筒的下风侧。 对于用卸载滚筒作驱动滚筒的带式输送机,烟雾传感器安装在滚筒正上方。 当有烟雾出现时应报警并停止带式输送机的运行,同时起动洒水装置	设有烟雾监测装置,烟雾传感器已设置防尘罩。 安装在驱动滚筒的下风侧。 卸载滚筒未作驱动滚筒。 能报警并停止带式输送机的运行,同时起动洒水装置	合格

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26031

共 7 页 第 5 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
13	温度监测、自动洒水装置	带式输送机应设有温度监测、自动洒水装置。	已设置温度监测、自动洒水装置。	合格
		测温点与离被监测点发热处距离为10mm~15mm时, 温度限值为44℃; 直接测量滚筒表面温度时, 温度限值为72℃; 直接测量滚筒内壁温度时, 温度限值为62℃; 其他部位符合设计值。	直接测量滚筒表面温度, 温度限值为42℃。	
		当温度超过规定限值时应能报警并自动洒水降温。	能报警并自动洒水降温。	
14	张紧力下降保护装置	带式输送机应装设输送带张紧力下降保护装置。	已装设输送带张紧力下降保护装置。	合格
		张紧滚筒达到限定位置时应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
15	噪声	配置专职司机的带式输送机满载运行时, 专职司机操作位置处的噪声值不应超过85dB(A)。	78.3 dB(A)	合格
		噪声值超过85dB(A), 应配备个人劳动防护用品, 但最大不应超过90dB(A)。	噪声不超过85dB(A)。	
16	张紧装置	张紧装置工作时应能起到张紧输送带的作用, 且性能安全可靠。	能起到张紧输送带的作用, 且性能安全可靠。	合格
17	液压元件	带式输送机运行时, 所有液压元件应无渗漏现象。	无渗漏现象。	合格
18	清扫器	带式输送机应装有清扫器且性能稳定, 清扫效果应良好。	已装设清扫器且性能稳定, 清扫效果良好。	合格
19	液力偶合器传动介质	非调速型液力偶合器应使用非可燃性传动介质。	未使用液力偶合器。	不涉及

(本页以下空白)

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26031

共 7 页 第 6 页

基本参数					
输送机	设备名称		煤矿在用带式输送机		型号
					DTL100/2×90 (A)
	输送能力(t/h)		650		带速(m/s)
					2.50
	输送带	型式	PVG1250S-1000		直径(m)
		带宽(m)	1.00		数量(个)
					2
	制动轮直径(mm)		1200		安全标志编号
					MCA245908
电动机	出厂编号		受检方未提供		出厂日期
					2024年11月
	生产厂家		山东海纳智能装备科技股份有限公司		
	安装倾角(°)		13.6		安装长度(m)
					68
	张紧装置名称		固定拉紧装置		电控装置名称
					BPJ-110/1140K矿用隔爆兼本质安全型变频器
	名称		1#电动机		型号
					STYB90-3.0-800×1000 (660/1140)
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)
					52.03
	额定转速(r/min)		69.06		额定功率(kW)
					90
	出厂编号		HN061524120065		安全标志编号
					MCA212334
	出厂日期		2024年12月		生产厂家
					山东海纳智能装备科技股份有限公司
	名称		2#电动机		型号
					STYB90-3.0-800×1000 (660/1140)
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)
					52.03
	额定转速(r/min)		69.06		额定功率(kW)
					90
	出厂编号		HN061524120066		安全标志编号
					MCA212334
	出厂日期		2024年12月		生产厂家
					山东海纳智能装备科技股份有限公司

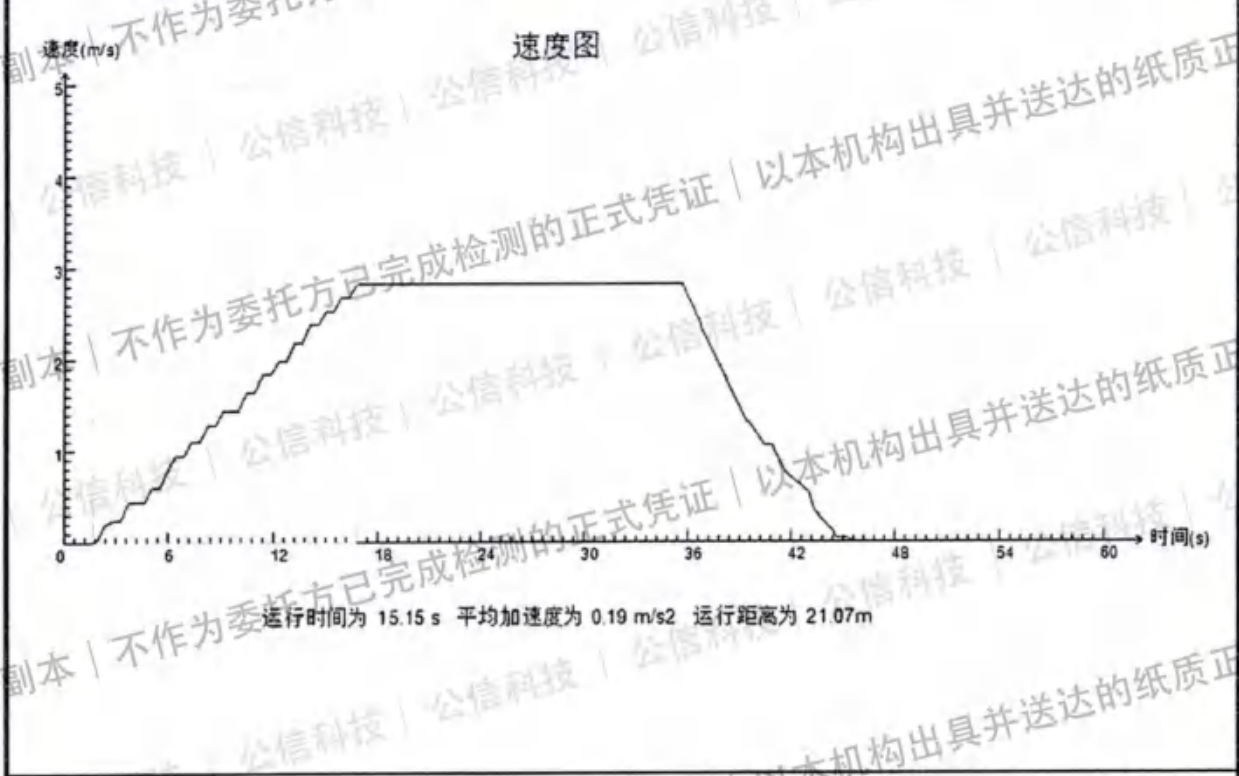
不作为委托方已完成检测的正式凭证

中检集团公信安全科技有限公司 煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

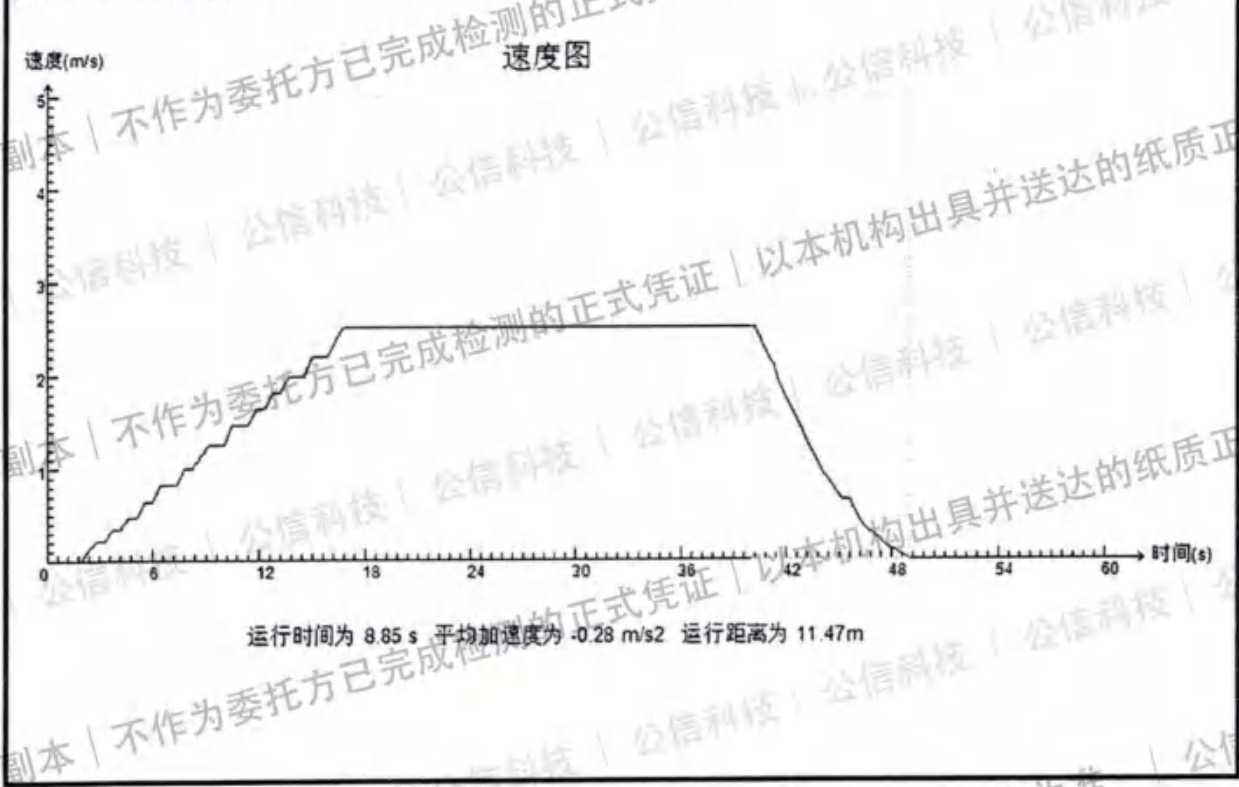
报告编号:GX-B1416/22-2-26031

共 7 页 第 7 页

附图一、启动加速度:



附图二、制动加速度:



以本机构出具并送达的纸质正本为准



不作为委托方已完成检测的正式凭证

公信科技 | 公信科技 | 公信科技

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

公信科技 | 公信科技 | 公信科技

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

公信科技 | 公信科技 | 公信科技

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

公信科技 | 公信科技 | 公信科技

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

公信科技 | 公信科技 | 公信科技

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

公信科技 | 公信科技 | 公信科技

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

公信科技 | 公信科技 | 公信科技

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

公信科技 | 公信科技 | 公信科技

2026/07/07

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准 | 监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准



鲁 能 源 20 02

报告编号:GX-B1416/22-2-26032

煤矿在用带式输送机安全 检测检验报告

委托单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

受检单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

设备名称: 煤矿在用带式输送机

型号规格: DTL100/2×90 (A)

检验类别: 定期检测检验

检验日期: 2026年7月7日

中检集团公信安全科技有限公司



中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26032

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
	地址	江苏省徐州市沛县		
带式输送机基本信息	名称	煤矿在用带式输送机	编号	TDS矸石皮带
	型号规格	DTL100/2×90 (A)	出厂日期	2024年11月
	制造单位	山东海纳智能装备科技股份有限公司	安装日期	2025年2月
	设备状态	使用中, 驱动装置表面轻微锈蚀, 零部件齐全完整, 转动平稳正常。		
检验地点		TDS矸石皮带巷	检验日期	2026年7月7日
检验类别		定期检测检验	下次检验日期	2027年7月7日 之前
受检单位		上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
检验项目		见检验项目表		
检验依据		NB/T 10753-2021《煤矿在用带式输送机安全检测检验规范》		
存在问题及建议		无。		
检验结论		综合判定: 合格。 (检测/检验专用章) 2026年7月20日		
检验组成员		张立卓、程诚		
备注		无。		

批准: 
日期: 2026.7.20

审核: 查卓
日期: 2026.7.19

主检: 张军
日期: 2026.7.19

报告编号:GX-B1416/22-2-26032

共 7 页 第 2 页

[illegible]

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26032

共 7 页 第 3 页

检验项目及结果				
序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	防护装置和警示标志	在机头、机尾、驱动滚筒和改向滚筒处以及行人过桥处应装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	已装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	合格
		在大于16°的倾斜井巷中使用的带式输送机,应设置防护网,并采取防止物料下滑、滚落等的安全措施。	安装倾角0°~15°。	
		倾斜巷道中带式输送机与架空乘人装置同巷布置时,应采取可靠的隔离措施。	未与架空乘人装置同巷布置。	
2	加速度	带式输送机起动加速度不应大于0.3m/s ² 。	0.19 m/s ²	合格
		带式输送机制动加速度不应小于-0.3m/s ² 。	-0.29 m/s ²	
3	运行平稳性	整机运行应平稳,应无异常的振动及响声。	运行平稳,无异常的振动及响声。	合格
		负载运行时,所有转动件应转动灵活。	转动灵活。	
		在起动与运行过程中,输送带应无打滑和打带现象。	无打滑和打带现象。	
4	输送带运行状态	在运行过程中,输送带边缘应未超出托辊管体和滚筒筒体的边缘	未超出。	合格
		下运带式输送机应无滚料或输送带与驱动滚筒之间打滑现象。	无滚料和打滑现象	
5	制动装置和逆止装置	带式输送机应装设制动装置。	已装设制动装置。	合格
		上运带式输送机应设有防逆转装置,停车后应无自行逆转现象。	下运带式输送机	
		下运带式输送机应装设软制动装置。	已装设软制动装置	
		采用机械摩擦式制动器时,制动过程中制动闸瓦表面温度不应超过150℃。	采用机械摩擦式制动器,制动闸瓦表面温度为39.5℃。	
6	防撕裂保护装置	带式输送机应设有防撕裂保护装置。	已设有防撕裂保护装置。	合格
		输送带纵向撕裂时应能报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26032

共 7 页 第 4 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
7	沿线紧急停车装置	带式输送机应设置沿线紧急停车装置。 沿线紧急停车装置应具备闭锁功能,且动作灵敏可靠。	已设置沿线紧急停车装置。 具备闭锁功能,且动作灵敏可靠。	合格
8	防跑偏保护装置	带式输送机应装设防跑偏保护装置。 当运行的输送带超出托辊端部边缘20mm时,跑偏保护装置应能报警并停止带式输送机的运行。 对于使用接触式跑偏传感器之类的跑偏保护装置,其保护动作所需作用力应在20N~100N范围内	已装设防跑偏保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 63.7 N	合格
9	防超速保护装置	下运带式输送机应装设防超速保护装置。	已装设防超速保护装置	合格
10	驱动滚筒防打滑保护装置	带式输送机应设有防打滑保护装置。 出现打滑时应报警并停止带式输送机的运行。 在带式输送机正常启动和停止时防打滑保护装置无误动。	已设有防打滑保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 无误动。	合格
11	堆煤保护装置	带式输送机应装设堆煤保护装置。 在2s内连续检测到煤位超过预定位置,应报警并停止带式输送机的运行。 对于使用靠改变偏转角或动作行程来进行煤位保护的堆煤保护装置,其保护动作所需作用力不大于9.8N。	已装设堆煤保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 未使用偏转角或动作行程来进行煤位保护。	合格
12	烟雾保护装置	带式输送机应设有烟雾监测装置,烟雾传感器应设置防尘罩。 传感器应安装在驱动滚筒的下风侧。 对于用卸载滚筒作驱动滚筒的带式输送机,烟雾传感器安装在滚筒正上方。 当有烟雾出现时应报警并停止带式输送机的运行,同时启动洒水装置	设有烟雾监测装置,烟雾传感器已设置防尘罩。 安装在驱动滚筒的下风侧。 卸载滚筒未作驱动滚筒。 能报警并停止带式输送机的运行,同时启动洒水装置	合格

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26032

共 7 页 第 5 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
13	温度监测、自动洒水装置	带式输送机应设有温度监测、自动洒水装置。	已设置温度监测、自动洒水装置。	合格
		测温点与离被监测点发热处距离为10mm~15mm时,温度限值为44℃;直接测量滚筒表面温度时,温度限值为72℃;直接测量滚筒内壁温度时,温度限值为62℃;其他部位符合设计值。	直接测量滚筒表面温度,温度限值为42℃。	
		当温度超过规定限值时应能报警并自动洒水降温。	能报警并自动洒水降温。	
14	张紧力下降保护装置	带式输送机应装设输送带张紧力下降保护装置。	已装设输送带张紧力下降保护装置。	合格
		张紧滚筒达到限定位置时应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
15	噪声	配置专职司机的带式输送机满载运行时,专职司机操作位置处的噪声值不应超过85dB(A)。	77.7 dB(A)	合格
		噪声值超过85dB(A),应配备个人防护用品,但最大不应超过90dB(A)。	噪声不超过85dB(A)。	
16	张紧装置	张紧装置工作时应能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	合格
17	液压元件	带式输送机运行时,所有液压元件应无渗漏现象。	无渗漏现象。	合格
18	清扫器	带式输送机应装有清扫器且性能稳定,清扫效果应良好。	已装设清扫器且性能稳定,清扫效果良好。	合格
19	液力偶合器传动介质	非调速型液力偶合器应使用非可燃性传动介质。	未使用液力偶合器。	不涉及

(本页以下空白)

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26032

共 7 页 第 6 页

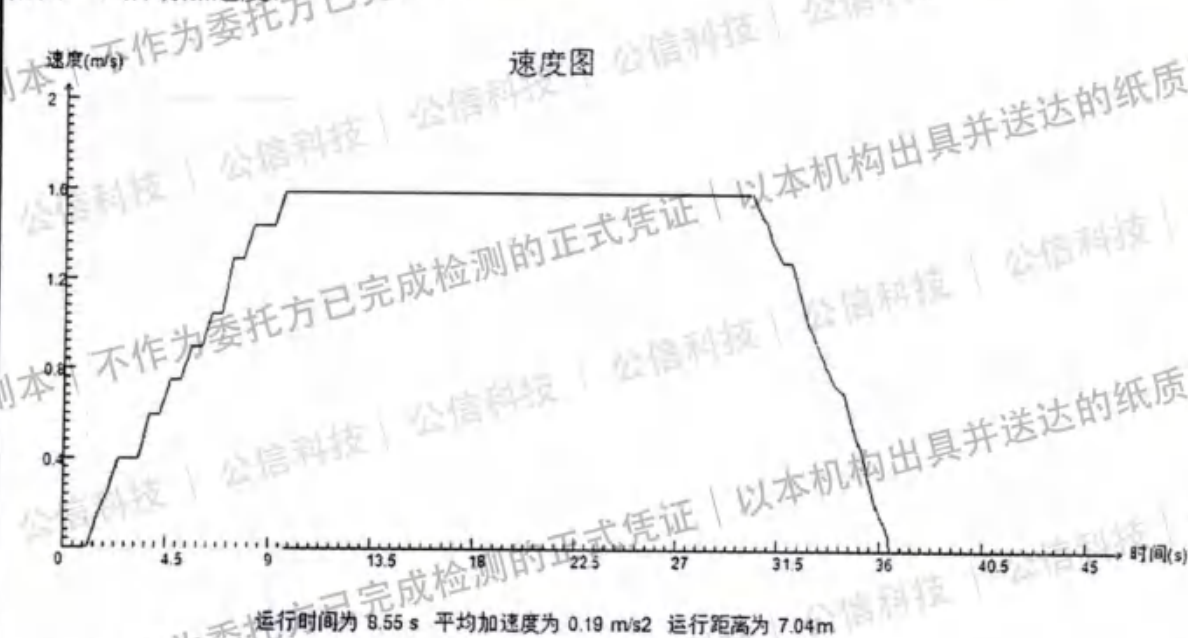
基本参数					
输送机	设备名称		煤矿在用带式输送机		型号
					DTL100/2×90 (A)
	输送能力(t/h)		650		带速(m/s)
					额定带速: 2.50 运行带速: 1.60
	输送带	型式	PVG1250S-1000		驱动
		带宽(m)	1.00		直径(m)
					数量(个)
	制动轮直径(mm)		1200		安全标志编号
					MCA245908
电动机	出厂编号		受检方未提供		出厂日期
					2024年11月
	生产厂家		山东海纳智能装备科技股份有限公司		
	安装倾角(°)		0~-15		安装长度(m)
					123
	张紧装置名称		液压张紧装置		电控装置名称
					BRJ-110/1140K矿用隔爆兼本质安全型变频器
	名称		1#电动机		型号
					STYB90-3.0-800×1000 (660/1140)
电动机	额定电压(V)		1140		额定电流(A)
					52.03
	额定转速(r/min)		69.06		额定功率(kW)
					90
	出厂编号		HN061524120068		安全标志编号
					MCA212334
	出厂日期		2024年12月		生产厂家
					山东海纳智能装备科技股份有限公司
	名称		2#电动机		型号
电动机					STYB90-3.0-800×1000 (660/1140)
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)
					52.03
	额定转速(r/min)		69.06		额定功率(kW)
					90
	出厂编号		HN061524110062		安全标志编号
					MCA212334
	出厂日期		2024年12月		生产厂家
					山东海纳智能装备科技股份有限公司

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

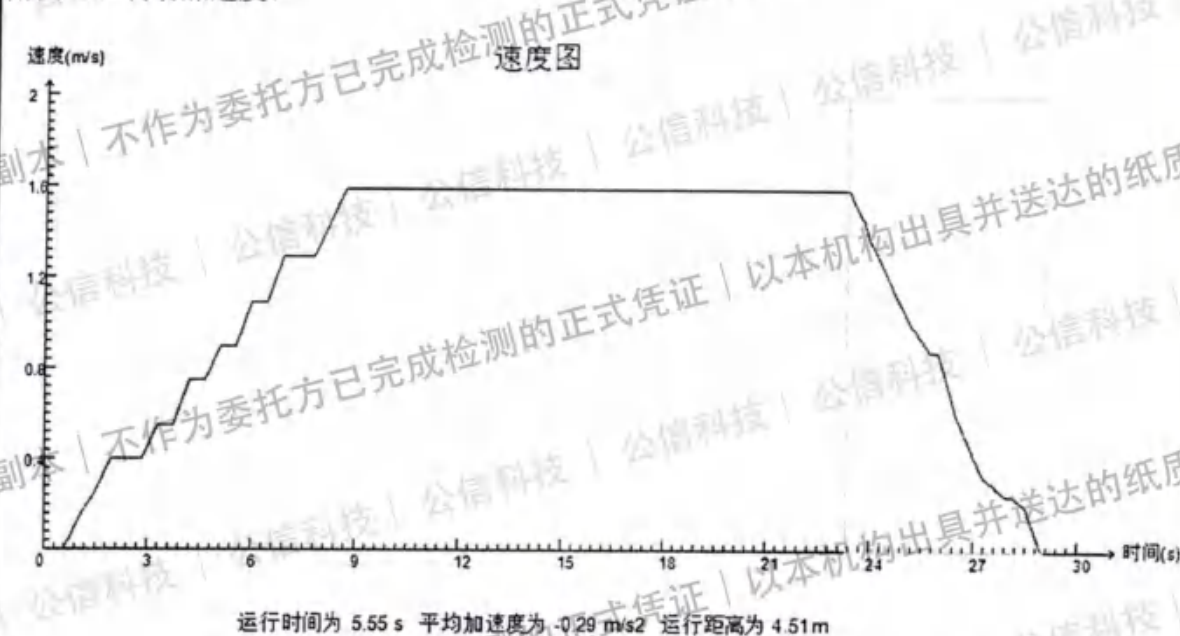
报告编号:GX-B1416/22-2-26032

共 7 页 第 7 页

附图一、启动加速度:



附图二、制动加速度:





2026/07/07



鲁 能 源 20 02

报告编号:GX-B1416/22-2-26033

煤矿在用带式输送机安全 检测检验报告

委托单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

受检单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

设备名称: 煤矿在用带式输送机

型号规格: DTL120/80/2×450X

检验类别: 定期检测检验

检验日期: 2026年7月8日

中检集团公信安全科技有限公司



中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26033

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
	地址	江苏省徐州市沛县		
带式输送机基本信息	名称	煤矿在用带式输送机	编号	西六
	型号规格	DTL120/80/2×450X	出厂日期	2020年2月
	制造单位	上海大屯能源股份有限公司拓特机械制造厂	安装日期	2020年12月
	设备状态	使用中, 驱动装置表面轻微锈蚀, 零部件齐全完整, 转动平稳正常。		
检验地点		西六皮带巷	检验日期	2026年7月8日
检验类别		定期检测检验	下次检验日期	2027年7月8日之前
受检单位		上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
检验项目		见检验项目表		
检验依据		NB/T 10753-2021《煤矿在用带式输送机安全检测检验规范》		
存在问题及建议		无。		
检验结论		综合判定: 合格。		
检验组成员		张立卓、程诚		
备注		无。		

批准:

审核:

主检:

日期:

日期:

日期:



中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26033

共 7 页 第 3 页

检验项目及结果				
序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	防护装置和警示标志	在机头、机尾、驱动滚筒和改向滚筒处以及行人过桥处应装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	已装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	合格
		在大于16°的倾斜井巷中使用的带式输送机,应设置防护网,并采取防止物料下滑、滚落等的安全措施。	已设置防护网,并采取防止物料下滑、滚落等的措施。	
		倾斜巷道中带式输送机与架空乘人装置同巷布置时,应采取可靠的隔离措施。	未与架空乘人装置同巷布置。	
2	加速度	带式输送机起动加速度不应大于 0.3m/s^2 。	0.07m/s^2	合格
		带式输送机制动加速度不应小于 -0.3m/s^2 。	-0.14m/s^2	
3	运行平稳性	整机运行应平稳,应无异常的振动及响声。	运行平稳,无异常的振动及响声。	合格
		负载运行时,所有转动件应转动灵活。	转动灵活。	
		在起动与运行过程中,输送带应无打滑和打带现象。	无打滑和打带现象。	
4	输送带运行状态	在运行过程中,输送带边缘应未超出托辊管体和滚筒筒体的边缘	未超出。	合格
		下运带式输送机应无滚料或输送带与驱动滚筒之间打滑现象。	无滚料和打滑现象	
5	制动装置和逆止装置	带式输送机应装设制动装置。	已装设制动装置。	合格
		上运带式输送机应设有防逆转装置,停车后应无自行逆转现象。	下运带式输送机	
		下运带式输送机应装设软制动装置。	已装设软制动装置	
		采用机械摩擦式制动器时,制动过程中制动闸瓦表面温度不应超过 150°C 。	采用机械摩擦式制动器,制动闸瓦表面温度为 39.1°C 。	
6	防撕裂保护装置	带式输送机应设有防撕裂保护装置。	已设有防撕裂保护装置。	合格
		输送带纵向撕裂时应能报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26033

共 7 页 第 4 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
7	沿线紧急停车装置	带式输送机应设置沿线紧急停车装置。 沿线紧急停车装置应具备闭锁功能,且动作灵敏可靠。	已设置沿线紧急停车装置。 具备闭锁功能,且动作灵敏可靠。	合格
8	防跑偏保护装置	带式输送机应装设防跑偏保护装置。 当运行的输送带超出托辊端部边缘20mm时,跑偏保护装置应能报警并停止带式输送机的运行。 对于使用接触式跑偏传感器之类的跑偏保护装置,其保护动作所需作用力应在20N~100N范围内	已装设防跑偏保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 55.8 N	合格
9	防超速保护装置	下运带式输送机应装设防超速保护装置。	已装设防超速保护装置	合格
10	驱动滚筒防打滑保护装置	带式输送机应设有防打滑保护装置。 出现打滑时应报警并停止带式输送机的运行。 在带式输送机正常启动和停止时防打滑保护装置无误动。	已设有防打滑保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 无误动。	合格
11	堆煤保护装置	带式输送机应装设堆煤保护装置。 在2s内连续检测到煤位超过预定位置,应报警并停止带式输送机的运行。 对于使用靠改变偏转角或动作行程来进行煤位保护的堆煤保护装置,其保护动作所需作用力不大于9.8N。	已装设堆煤保护装置。 能报警并停止带式输送机的运行。 未使用偏转角或动作行程来进行煤位保护。	合格
12	烟雾保护装置	带式输送机应设有烟雾监测装置,烟雾传感器应设置防尘罩。 传感器应安装在驱动滚筒的下风侧。 对于用卸载滚筒作驱动滚筒的带式输送机,烟雾传感器安装在滚筒正上方。 当有烟雾出现时应报警并停止带式输送机的运行,同时启动洒水装置	设有烟雾监测装置,烟雾传感器已设置防尘罩。 安装在驱动滚筒的下风侧。 卸载滚筒未作驱动滚筒。 能报警并停止带式输送机的运行,同时启动洒水装置。	合格

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26033

共 7 页 第 5 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
13	温度监测、自动洒水装置	带式输送机应设有温度监测、自动洒水装置。	已设置温度监测、自动洒水装置。	合格
		测温点与离被监测点发热处距离为10mm~15mm时,温度限值为44℃;直接测量滚筒表面温度时,温度限值为72℃;直接测量滚筒内壁温度时,温度限值为62℃;其他部位符合设计值。	直接测量滚筒表面温度,温度限值为42℃。	
		当温度超过规定限值时应能报警并自动洒水降温。	能报警并自动洒水降温。	
14	张紧力下降保护装置	带式输送机应装设输送带张紧力下降保护装置。	已装设输送带张紧力下降保护装置。	合格
		张紧滚筒达到限定位置时应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
15	噪声	配置专职司机的带式输送机满载运行时,专职司机操作位置处的噪声值不应超过85dB(A)。	81.3 dB(A)	合格
		噪声值超过85dB(A),应配备个人防护用品,但最大不应超过90dB(A)。	噪声不超过85dB(A)。	
16	张紧装置	张紧装置工作时应能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	合格
17	液压元件	带式输送机运行时,所有液压元件应无渗漏现象。	无渗漏现象。	合格
18	清扫器	带式输送机应装有清扫器且性能稳定,清扫效果应良好。	已装设清扫器且性能稳定,清扫效果良好。	合格
19	液力偶合器传动介质	非调速型液力偶合器应使用非可燃性传动介质。	未使用液力偶合器。	不涉及

(本页以下空白)

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26033

共 7 页 第 6 页

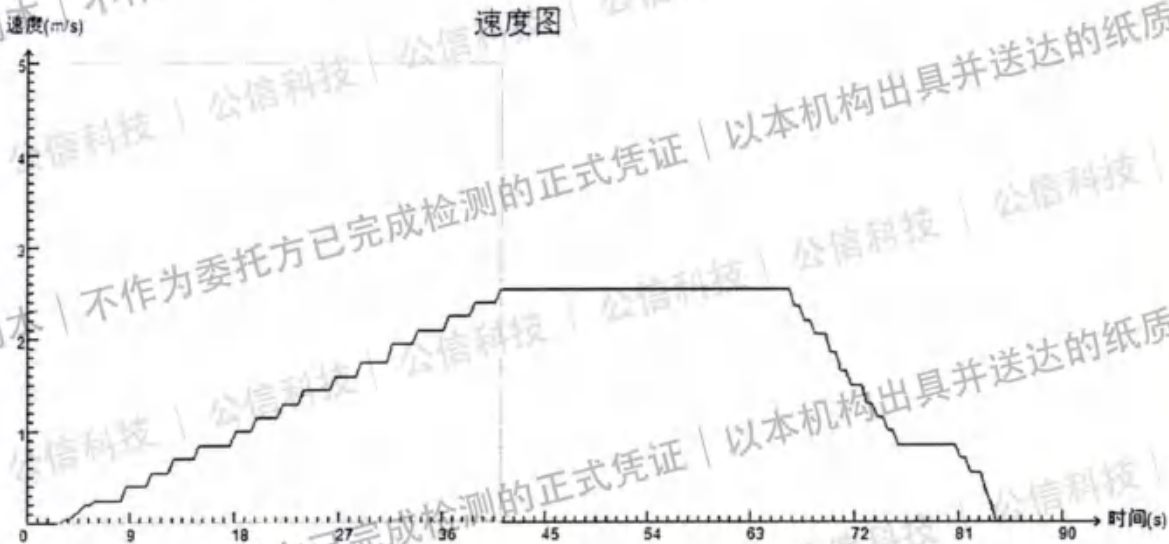
基本参数						
输送机	设备名称		煤矿在用带式输送机		型号	DTL120/80/2×450X
	输送能力(t/h)		800		带速(m/s)	2.50
	输送带	型式	ST2000-1200		驱动直径(m)	1.25
		带宽(m)	1.20		数量(个)	2
	制动轮直径(mm)		1200		安全标志编号	MCA191448
	出厂编号		无铭牌信息		出厂日期	2020年2月
	生产厂家		上海大屯能源股份有限公司拓特机械制造有限公司			
	安装倾角(°)		-19.5		安装长度(m)	713.5
	张紧装置名称		重锤张紧装置		电控装置名称	BPJ1-710/1140K 变频调速装置
减速机	名称		1#减速机		型号	MB3S160H40E+A
	出厂编号		11190001010		速比	39.02
	出厂日期		2019年10月		生产厂家	南京高精齿轮集团有限公司
	名称		2#减速机		型号	MB3S160H40E+A
	出厂编号		11190001011		速比	39.02
	出厂日期		2019年10月		生产厂家	南京高精齿轮集团有限公司
电动机	名称		1#电动机		型号	YBBP-4002-4
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)	270.3
	额定转速(r/min)		1471		额定功率(kW)	450
	出厂编号		200100010602		安全标志编号	MAI161135
	出厂日期		2021年2月		生产厂家	南阳防爆(苏州)特种装备有限公司
	名称		2#电动机		型号	YBBP-4003-4
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)	267.3
	额定转速(r/min)		1490		额定功率(kW)	450
	出厂编号		19K0114AN000-2		安全标志编号	MAI101129
	出厂日期		2019年10月		生产厂家	卧龙电气南阳防爆集团股份有限公司

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

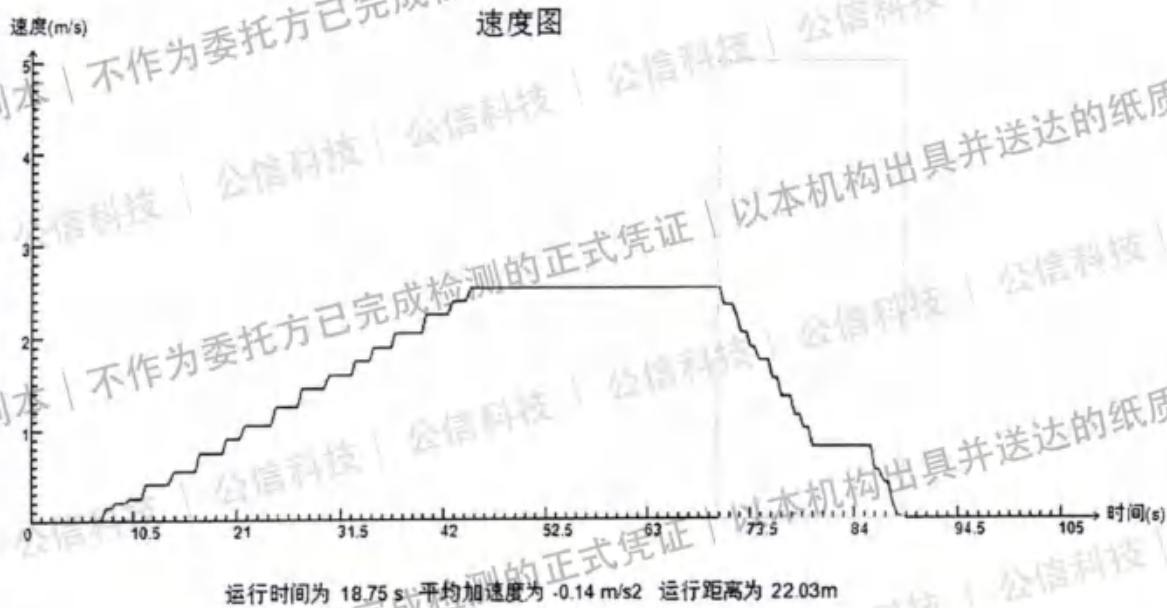
报告编号:GX-B1416/22-2-26033

共 7 页 第 7 页

附图一、启动加速度:



附图二、制动加速度:



不作为委托方已完成检测的正式凭证

不作为委托方已完成检测的正式凭证

不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

监管公示副本 | 不作为委托方

出具并送达的纸质正本为准



以出具并送达的纸质正本为准

出具并送达的纸质正本为准

并送达的纸质正本为准

出具并送达的纸质正本为准

信科技 | 公

公信科技 | 公信科技 | 公信科技

完成检测的正式凭证 | 以本机构出具

公信科技 | 公信科技 | 公信科技

监管公示副本 | 不作为委托方 | 公信科技 | 公信科技 | 公信科技 | 公信科技 | 纸质正本为准 | 公信科技

以本机构出具并送达的纸质

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准 | 监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准



2026/07/08



能源 20 02

报告编号:GX-B1416/22-2-26034

煤矿在用带式输送机安全 检测检验报告

委托单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

受检单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

设备名称: 煤矿在用带式输送机

型号规格: DTL140/160/4×355

检验类别: 定期检测检验

检验日期: 2026年7月8日

中检集团公信安全科技有限公司



中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26034

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
	地址	江苏省徐州市沛县		
带式输送机基本信息	名称	煤矿在用带式输送机	编号	-850皮带
	型号规格	DTL140/160/4×355	出厂日期	2020年5月
	制造单位	上海大屯能源股份有限公司拓特机械制造厂	安装日期	2020年11月
	设备状态	使用中, 驱动装置表面轻微锈蚀, 零部件齐全完整, 转动平稳正常。		
检验地点		-850皮带巷	检验日期	2026年7月8日
检验类别		定期检测检验	下次检验日期	2027年7月8日 之前
受检单位		上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
检验项目		见检验项目表		
检验依据		NB/T 10753-2021《煤矿在用带式输送机安全检测检验规范》		
存在问题及建议		无。		
检验结论		综合判定: 合格。		
检验组成员		张立卓、程诚		
备注		无。		

批准:

日期:

审核:

日期:

主检:

日期:

(检测/检验专用章)

2026年7月29日

检测(检验)专用章
(1)
3704023079341

报告编号:GX-B1416/22-2-26034

共 7 页 第 2 页

[illegible]

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26034

共 7 页 第 3 页

检验项目及结果				
序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	防护装置和警示标志	在机头、机尾、驱动滚筒和改向滚筒处以及行人过桥处应装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	已装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	合格
		在大于16°的倾斜井巷中使用的带式输送机,应设置防护网,并采取防止物料下滑、滚落等的安全措施。	安装倾角0~6°。	
		倾斜巷道中带式输送机与架空乘人装置同巷布置时,应采取可靠的隔离措施。	未与架空乘人装置同巷布置。	
2	加速度	带式输送机起动加速度不应大于0.3m/s ² 。	0.05 m/s ²	合格
		带式输送机制动加速度不应小于-0.3m/s ² 。	-0.16 m/s ²	
3	运行平稳性	整机运行应平稳,应无异常的振动及响声。	运行平稳,无异常的振动及响声。	合格
		负载运行时,所有转动件应转动灵活。	转动灵活。	
		在起动与运行过程中,输送带应无打滑和打带现象。	无打滑和打带现象。	
4	输送带运行状态	在运行过程中,输送带边缘应未超出托辊管体和滚筒筒体的边缘	未超出。	合格
		下运带式输送机应无滚料或输送带与驱动滚筒之间打滑现象。	上运带式输送机。	
5	制动装置和逆止装置	带式输送机应装设制动装置。	已装设制动装置。	合格
		上运带式输送机应设有防逆转装置,停车后应无自行逆转现象。	设有防逆转装置,停车后无自行逆转现象。	
		下运带式输送机应装设软制动装置。	上运带式输送机。	
		采用机械摩擦式制动器时,制动过程中制动闸瓦表面温度不应超过150℃。	采用机械摩擦式制动器,制动闸瓦表面温度为40.6℃。	
6	防撕裂保护装置	带式输送机应设有防撕裂保护装置。	已设有防撕裂保护装置。	合格
		输送带纵向撕裂时应能报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26034

共 7 页 第 4 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
7	沿线紧急停车装置	带式输送机应设置沿线紧急停车装置。	已设置沿线紧急停车装置。	合格
		沿线紧急停车装置应具备闭锁功能,且动作灵敏可靠。	具备闭锁功能,且动作灵敏可靠。	
8	防跑偏保护装置	带式输送机应装设防跑偏保护装置。	已装设防跑偏保护装置。	合格
		当运行的输送带超出托辊端部边缘20mm时,跑偏保护装置应能报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
		对于使用接触式跑偏传感器之类的跑偏保护装置,其保护动作所需作用力应在20N~100N范围内	76.2 N	
9	防超速保护装置	下运带式输送机应装设防超速保护装置。	上运带式输送机。	不涉及
10	驱动滚筒防打滑保护装置	带式输送机应设有防打滑保护装置。	已设有防打滑保护装置。	合格
		出现打滑时应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
		在带式输送机正常启动和停止时防打滑保护装置无误动。	无误动。	
11	堆煤保护装置	带式输送机应装设堆煤保护装置。	已装设堆煤保护装置。	合格
		在2s内连续检测到煤位超过预定位置,应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
		对于使用靠改变偏转角或动作行程来进行煤位保护的堆煤保护装置,其保护动作所需作用力不大于 9.8N。	未使用偏转角或动作行程来进行煤位保护。	
12	烟雾保护装置	带式输送机应设有烟雾监测装置,烟雾传感器应设置防尘罩。	设有烟雾监测装置,烟雾传感器已设置防尘罩。	合格
		传感器应安装在驱动滚筒的下风侧。	安装在驱动滚筒的下风侧。	
		对于用卸载滚筒作驱动滚筒的带式输送机,烟雾传感器安装在滚筒正上方。	卸载滚筒未作驱动滚筒。	
		当有烟雾出现时应报警并停止带式输送机的运行,同时启动洒水装置	能报警并停止带式输送机的运行,同时启动洒水装置。	

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26034

共 7 页 第 5 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
13	温度监测、自动洒水装置	带式输送机应设有温度监测、自动洒水装置。	已设置温度监测、自动洒水装置。	合格
		测温点与离被监测点发热处距离为10mm~15mm时,温度限值为44℃;直接测量滚筒表面温度时,温度限值为72℃;直接测量滚筒内壁温度时,温度限值为62℃;其他部位符合设计值。	直接测量滚筒表面温度,温度限值为42℃。	
		当温度超过规定限值时应能报警并自动洒水降温。	能报警并自动洒水降温。	
14	张紧力下降保护装置	带式输送机应装设输送带张紧力下降保护装置。	已装设输送带张紧力下降保护装置。	合格
		张紧滚筒达到限定位置时应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
15	噪声	配置专职司机的带式输送机满载运行时,专职司机操作位置处的噪声值不应超过85dB(A)。	80.8 dB(A)	合格
		噪声值超过85dB(A),应配备个人防护用品,但最大不应超过90dB(A)。	噪声不超过85dB(A)。	
16	张紧装置	张紧装置工作时应能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	合格
17	液压元件	带式输送机运行时,所有液压元件应无渗漏现象。	无渗漏现象。	合格
18	清扫器	带式输送机应装有清扫器且性能稳定,清扫效果应良好。	已装设清扫器且性能稳定,清扫效果良好。	合格
19	液力偶合器传动介质	非调速型液力偶合器应使用非可燃性传动介质。	未使用液力偶合器。	不涉及

(本页以下空白)

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26034

共 7 页 第 6 页

基本参数

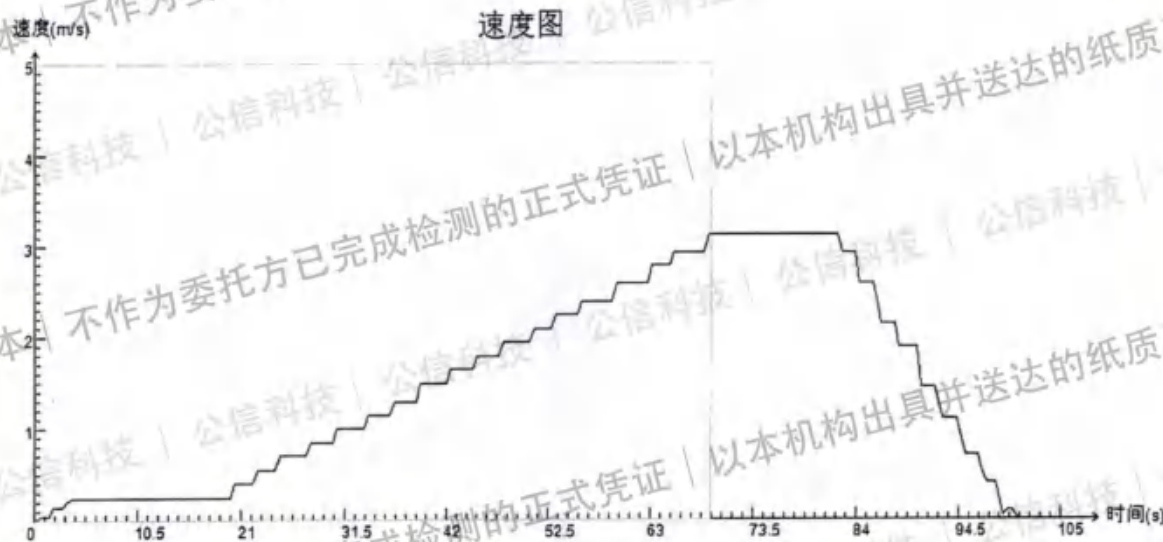
基本参数						
输送机	设备名称		煤矿在用带式输送机		型号	DTL140/160/4×355
	输送能力(t/h)		1600		带速(m/s)	3.15
	输送带	型式	ST/S1600-1400		驱动直径(m)	1.00
		带宽(m)	1.40		滚筒数量(个)	2
	制动轮直径(mm)		1200		安全标志编号	MCA191447
	出厂编号		无铭牌信息		出厂日期	2020年5月
	生产厂家		上海大屯能源股份有限公司拓特机械制造厂			
	安装倾角(°)		0~6		安装长度(m)	1765
	张紧装置名称		重锤张紧装置		电控装置名称	BPJ1-500/1140 变频调速装置
电动机	名称		1#电动机		型号	TBVF-355YC
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)	199
	额定转速(r/min)		60		额定功率(kW)	355
	出厂编号		YD1907024		安全标志编号	MAI151954
	出厂日期		2019年9月		生产厂家	精基科技有限公司
	名称		2#电动机		型号	TBVF-355YC
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)	199
	额定转速(r/min)		60		额定功率(kW)	355
	出厂编号		YD1907023		安全标志编号	MAI151954
	出厂日期		2019年9月		生产厂家	精基科技有限公司
	名称		3#电动机		型号	TBVF-355YC
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)	199
	额定转速(r/min)		60		额定功率(kW)	355
	出厂编号		YD1907026		安全标志编号	MAI151954
	出厂日期		2019年9月		生产厂家	精基科技有限公司
	名称		4#电动机		型号	TBVF-355YC
	额定电压(V)		1140		额定电流(A)	199
	额定转速(r/min)		60		额定功率(kW)	355
	出厂编号		YD1907025		安全标志编号	MAI151954
	出厂日期		2019年9月		生产厂家	精基科技有限公司

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26034

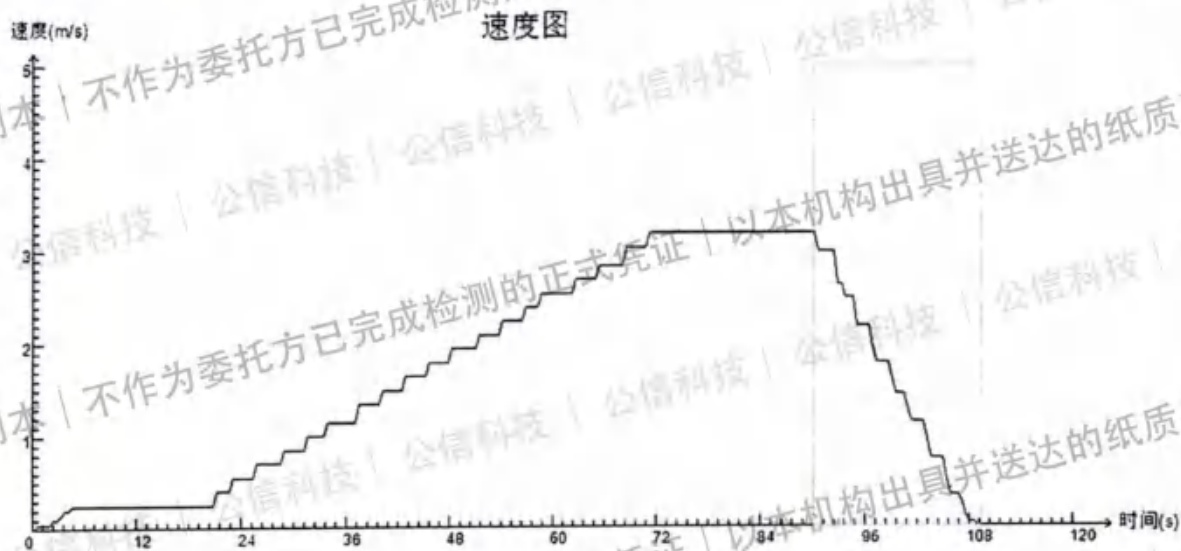
共 7 页 第 7 页

附图一、启动加速度:



运行时间为 69.00 s 平均加速度为 0.05 m/s² 运行距离为 87.55m

附图二、制动加速度:



运行时间为 19.35 s 平均加速度为 -0.16 m/s² 运行距离为 29.67m



2026/07/08



鲁 能 源 20 02

报告编号:GX-B1416/22-2-26035

煤矿在用带式输送机安全 检测检验报告

委托单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

受检单位: 上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿

设备名称: 煤矿在用带式输送机

型号规格: DTL120/70/4×250S

检验类别: 定期检测检验

检验日期: 2026年7月8日

中检集团公信安全科技有限公司



中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26035

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
	地址	江苏省徐州市沛县		
带式输送机基本信息	名称	煤矿在用带式输送机	编号	西九
	型号规格	DTL120/70/4×250S	出厂日期	受检方未提供
	制造单位	上海大屯能源股份有限公司拓特机械制造厂	安装日期	2012年11月
	设备状态	使用中, 驱动装置表面轻微锈蚀, 零部件齐全完整, 转动平稳正常。		
检验地点		西九皮带巷	检验日期	2026年7月8日
检验类别		定期检测检验	下次检验日期	2027年7月8日之前
受检单位		上海大屯能源股份有限公司江苏分公司姚桥煤矿		
检验项目		见检验项目表		
检验依据		NB/T 10753-2021《煤矿在用带式输送机安全检测检验规范》		
存在问题及建议		无。		
检验结论		综合判定: 合格。 (检测/检验专用章) 2026年7月20日		
检验组成员		张立卓、程诚		
备注		无。		

批准: 李得林
日期: 2026.7.20

审核: 查军
日期: 2026.7.19

主检: 张峰
日期: 2026.7.19

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

共 7 页 第 2 页

检验用主要仪器设备

[illegible]

以本机构出具并送达的纸质公债利恒！公债科技

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26035

共 7 页 第 3 页

检验项目及结果				
序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	防护装置和警示标志	在机头、机尾、驱动滚筒和改向滚筒处以及行人过桥处应装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	已装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。	合格
		在大于16°的倾斜井巷中使用的带式输送机,应设置防护网,并采取防止物料下滑、滚落等的安全措施。	安装倾角13°。	
		倾斜巷道中带式输送机与架空乘人装置同巷布置时,应采取可靠的隔离措施。	未与架空乘人装置同巷布置。	
2	加速度	带式输送机起动加速度不应大于0.3m/s ² 。	0.08 m/s ²	合格
		带式输送机制动加速度不应小于-0.3m/s ² 。	-0.14 m/s ²	
3	运行平稳性	整机运行应平稳,应无异常的振动及响声。	运行平稳,无异常的振动及响声。	合格
		负载运行时,所有转动件应转动灵活。	转动灵活。	
		在起动与运行过程中,输送带应无打滑和打带现象。	无打滑和打带现象。	
4	输送带运行状态	在运行过程中,输送带边缘应未超出托辊管体和滚筒筒体的边缘	未超出。	合格
		下运带式输送机应无滚料或输送带与驱动滚筒之间打滑现象。	上运带式输送机。	
5	制动装置和逆止装置	带式输送机应装设制动装置。	已装设制动装置。	合格
		上运带式输送机应设有防逆转装置,停车后应无自行逆转现象。	设有防逆转装置,停车后无自行逆转现象。	
		下运带式输送机应装设软制动装置。	上运带式输送机。	
		采用机械摩擦式制动器时,制动过程中制动闸瓦表面温度不应超过150℃。	采用机械摩擦式制动器,制动闸瓦表面温度为38.1℃。	
6	防撕裂保护装置	带式输送机应设有防撕裂保护装置。	已设有防撕裂保护装置。	合格
		输送带纵向撕裂时应能报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26035

共 7 页 第 4 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
7	沿线紧急停车装置	带式输送机应设置沿线紧急停车装置。	已设置沿线紧急停车装置。	合格
		沿线紧急停车装置应具备闭锁功能，且动作灵敏可靠。	具备闭锁功能，且动作灵敏可靠。	
8	防跑偏保护装置	带式输送机应装设防跑偏保护装置。	已装设防跑偏保护装置。	合格
		当运行的输送带超出托辊端部边缘20mm时，跑偏保护装置应能报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
		对于使用接触式跑偏传感器之类的跑偏保护装置，其保护动作所需作用力应在20N~100N范围内	69.2 N	
9	防超速保护装置	下运带式输送机应装设防超速保护装置。	上运带式输送机。	不涉及
10	驱动滚筒防打滑保护装置	带式输送机应设有防打滑保护装置。	已设有防打滑保护装置。	合格
		出现打滑时应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
		在带式输送机正常启动和停止时防打滑保护装置无误动。	无误动。	
11	堆煤保护装置	带式输送机应装设堆煤保护装置。	已装设堆煤保护装置。	合格
		在2s内连续检测到煤位超过预定位置，应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
		对于使用靠改变偏转角或动作行程来进行煤位保护的堆煤保护装置，其保护动作所需作用力不大于 9.8N。	未使用偏转角或动作行程来进行煤位保护。	
12	烟雾保护装置	带式输送机应设有烟雾监测装置，烟雾传感器应设置防尘罩。	设有烟雾监测装置，烟雾传感器已设置防尘罩。	合格
		传感器应安装在驱动滚筒的下风侧。	安装在驱动滚筒的下风侧。	
		对于用卸载滚筒作驱动滚筒的带式输送机，烟雾传感器安装在滚筒正上方。	卸载滚筒未作驱动滚筒。	
		当有烟雾出现时应报警并停止带式输送机的运行，同时启动洒水装置	能报警并停止带式输送机的运行，同时启动洒水装置。	

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26035

共 7 页 第 5 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
13	温度监测、自动洒水装置	带式输送机应设有温度监测、自动洒水装置。	已设置温度监测、自动洒水装置。	合格
		测温点与离被监测点发热处距离为10mm~15mm时,温度限值为44℃;直接测量滚筒表面温度时,温度限值为72℃;直接测量滚筒内壁温度时,温度限值为62℃;其他部位符合设计值。	直接测量滚筒表面温度,温度限值为42℃。	
		当温度超过规定限值时应能报警并自动洒水降温。	能报警并自动洒水降温。	
14	张紧力下降保护装置	带式输送机应装设输送带张紧力下降保护装置。	已装设输送带张紧力下降保护装置。	合格
		张紧滚筒达到限定位置时应报警并停止带式输送机的运行。	能报警并停止带式输送机的运行。	
15	噪声	配置专职司机的带式输送机满载运行时,专职司机操作位置处的噪声值不应超过85dB(A)。	82.2 dB(A)	合格
		噪声值超过85dB(A),应配备个人劳动防护用品,但最大不应超过90dB(A)。	噪声不超过85dB(A)。	
16	张紧装置	张紧装置工作时应能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	能起到张紧输送带的作用,且性能安全可靠。	合格
17	液压元件	带式输送机运行时,所有液压元件应无渗漏现象。	无渗漏现象。	合格
18	清扫器	带式输送机应装有清扫器且性能稳定,清扫效果应良好。	已装设清扫器且性能稳定,清扫效果良好。	合格
19	液力偶合器传动介质	非调速型液力偶合器应使用非可燃性传动介质。	未使用液力偶合器。	不涉及

(本页以下空白)

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

报告编号:GX-B1416/22-2-26035

共 7 页 第 6 页

基本参数				
输送机	设备名称	煤矿在用带式输送机		型号
				DTL120/70/4×250S
	输送能力(t/h)	700		带速(m/s)
				3.15
	输送带	型式	ST/S2500-1200	驱动直径(m)
		带宽(m)	1.20	滚筒数量(个)
				2
	制动轮直径(mm)	1200		安全标志编号
减速机				MCA080497
	出厂编号	受检方未提供		出厂日期
				受检方未提供
	生产厂家	上海大屯能源股份有限公司拓特机械制造有限公司		
	安装倾角(°)	13		安装长度(m)
				1073
	张紧装置名称	固定拉紧装置		电控装置名称
				BPJ2-400/660 本质安全型变频调速装置
电动机	名称	1#减速机		型号
				MQB3-90
	出厂编号	M1		速比
				31.50
	出厂日期	2022年5月		生产厂家
				南京高精齿轮集团有限公司
	名称	2#减速机		型号
				MQB3-90
	出厂编号	M2		速比
				31.50
	出厂日期	2022年5月		生产厂家
				南京高精齿轮集团有限公司
	名称	3#减速机		型号
				MQB3-90
	出厂编号	M3		速比
				31.50
	出厂日期	2022年5月		生产厂家
				南京高精齿轮集团有限公司
	名称	4#减速机		型号
				MQB3-90
	出厂编号	M4		速比
				31.50
	出厂日期	2022年5月		生产厂家
				南京高精齿轮集团有限公司
电动机	名称	1#电动机		型号
				YBBP355M2-4
	额定电压(V)	660		额定电流(A)
				258.1
	额定转速(r/min)	无铭牌信息		额定功率(kW)
				250
	出厂编号	17C0449AN000-1		安全标志编号
				MAI101118
	出厂日期	2017年3月		生产厂家
				南阳防爆集团股份有限公司
	名称	2#电动机		型号
				YBBP355M2-4
	额定电压(V)	660		额定电流(A)
				258.1
	额定转速(r/min)	无铭牌信息		额定功率(kW)
				250
	出厂编号	19J0848AN000-3		安全标志编号
				MAI101118
	出厂日期	2019年10月		生产厂家
				南阳防爆集团股份有限公司
	名称	3#电动机		型号
				YBBP355M2-4
	额定电压(V)	660		额定电流(A)
				258.1
	额定转速(r/min)	无铭牌信息		额定功率(kW)
				250
	出厂编号	19J0848AN000-1		安全标志编号
				MAI101118
	出厂日期	2019年10月		生产厂家
				南阳防爆集团股份有限公司
	名称	4#电动机		型号
				YBBP355M2-4
	额定电压(V)	660		额定电流(A)
				258.1
	额定转速(r/min)	无铭牌信息		额定功率(kW)
				250
	出厂编号	19J0848AN000-5		安全标志编号
				MAI101118
	出厂日期	2019年10月		生产厂家
				南阳防爆集团股份有限公司

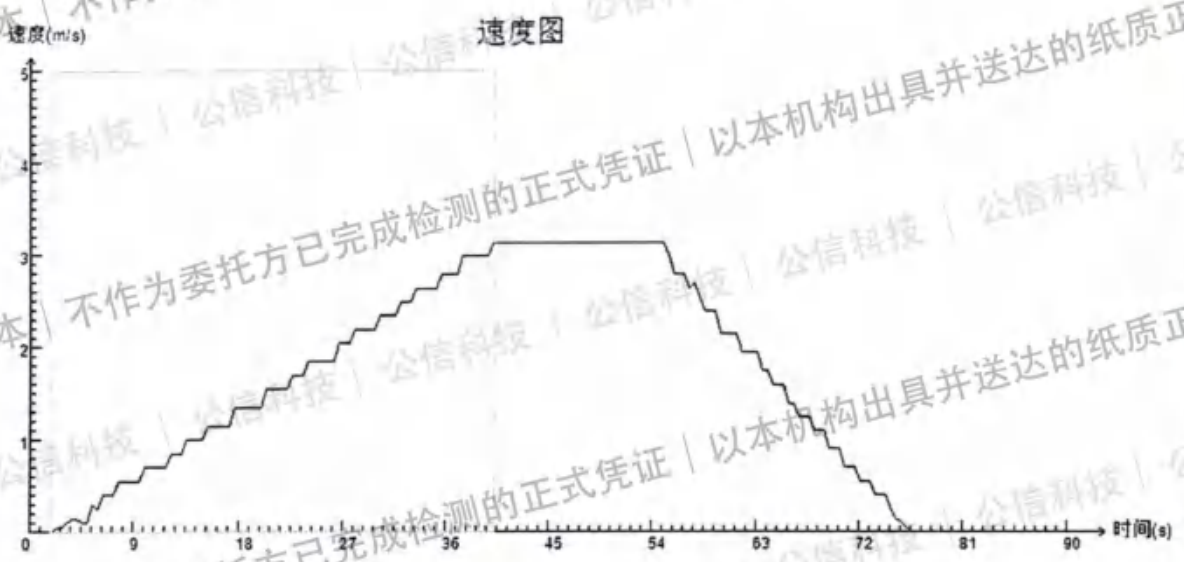
不作为委托方已完成检测的正式凭证

中检集团公信安全科技有限公司 煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

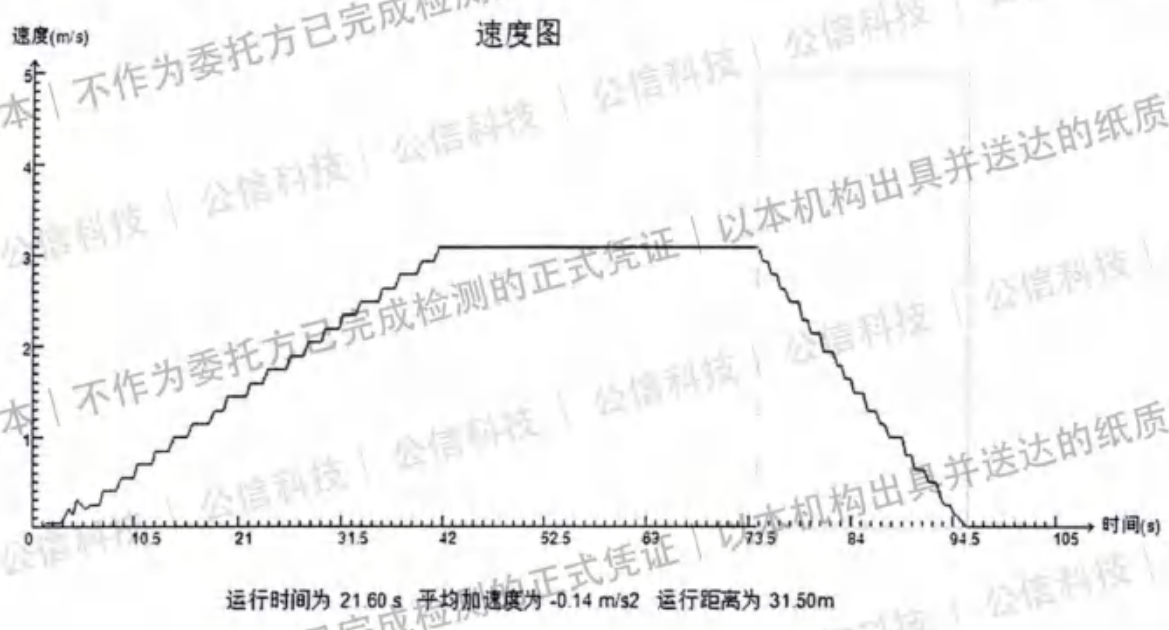
报告编号:GX-B1416/22-2-26035

共 7 页 第 7 页

附图一、启动加速度:



附图二、制动加速度:



不作为委托方已完成检测的正式凭证

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准

监管公示副本 | 不作为委托方已完成检测的正式凭证 | 以本机构出具并送达的纸质正本为准



2026/07/08