



鲁 能源 20 02

报告编号: GX-B1573/26-P-26066

煤矿用轮胎式（防爆）装载机 检测检验报告

委托单位: 内蒙古昊盛煤业有限公司

受检单位: 内蒙古昊盛煤业有限公司

设备名称: 轮胎式防爆装载机

型号规格: ZL20EFB(B)

检验类别: 定期检测检验

检验日期: 2026年7月25日

中检集团公信安全科技有限公司



注 意 事 项

- 1、 报告检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、 报告封面、首页、骑缝未盖“中检集团公信安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、 本公司不对局部复制的报告或证书负责。
- 5、 报告涂改无效。
- 6、 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。
- 7、 报告中未明确标注的，符合性判定时未考虑测量不确定度的影响。

检测检验机构名称：中检集团公信安全科技有限公司

检测检验机构地址：山东省枣庄市市中区清泉西路 1 号

邮政编码：277101

电 话：检测一站 3066775

检测八站 3066635

检测二站 3066776

检测九站 3066651

检测三站 3066778

检测十站 3055017

检测四站 3066779

检测十一站 3055317

检测五站 3066715

检测十二站 3055013

检测六站 3066691

检测十三站 3066707

检测七站 3066796

材料检验站 3066765

技术服务一室 3055855

技术服务二室 3055865

技术服务三室 3066020

技术服务四室 3066786

技术服务五室 3066021

技术服务六室 3055150

技术服务七室 3055635

综合试验室 3055020

电线电缆检验室 3055625

传 真：0632-3055661

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿用轮胎式（防爆）装载机检测检验报告

报告编号：GX-B1573/26-P-26066

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古昊盛煤业有限公司		
	地址	内蒙古自治区鄂尔多斯市伊金霍洛旗札萨克镇		
基本信息	名称	轮胎式防爆装载机	编号	石Z 02005
	型号规格	ZL20EFB(B)	出厂日期	2021年9月
	制造单位	常州科研试制中心有限公司	投入使用日期	2021年
	设备状态	使用中，黄色，表面轻微锈蚀，零部件齐全完整。		
检验地点		广场等	检验日期	2026年7月25日
检验类别		定期检测检验	下次检验日期	建议2027年7月25日之前
受检单位		内蒙古昊盛煤业有限公司		
检验项目		结构要求、司机室、操纵装置和指示装置、制动系统、照明及信号灯、警声及安全警示、噪声、保护措施及自动保护装置、消防装置、防爆柴油机尾气中一氧化碳浓度、防爆柴油机尾气中氮氧化物浓度		
检验依据		MT/T 1245—2025《煤矿在用轮胎式装载机检测检验规范》		
存在问题及建议		无。		
检验结论		综合判定：合格。		
检验组成员		刘纯、黄繁		
备注		无。		

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

共 7 页 第 2 页

检验用主要仪器设备

本页以下空白

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿用轮胎式（防爆）装载机检测检验报告

报告编号：GX-B1573/26-P-26066

共 7 页 第 3 页

检验项目					
序号	检验项目	项目类型	标准要求	检验结果	单项判定
1	结构要求	A	轮胎式装载机的结构、外观、司机通道等应无损坏、无改装。	轮胎式装载机的结构、外观等无损坏、无改装。	合格
			轮胎式装载机出厂配置的安全和警示设施等应齐全、功能正常、无损坏。	轮胎式装载机出厂配置的安全和警示设施等齐全、功能正常、无损坏。	
2	司机室	B	司机位置处的司机工作空间，例如天花板、内壁、仪表面板及到司机位置的通道上不应出现任何外露的锐边或锐角。	无司机室。	不涉及
			司机位置处有液体压力大于5 MPa或温度大于60℃的硬管和软管应加以防护，在硬管或软管与司机之间提供的可改变液体喷射方向的零件或部件视为有效防护。	无司机室。	
			应采取措施避免司机位置与运动部件（例如车轮、工作装置或附属装置）的意外接触。	无司机室。	
			装载机应提供一个与基本出入口不同侧的备用出入口，若装载机的门窗玻璃面做为备用出入口时，在司机可及范围内应提供逃生锤且窗户上有相应的标记。	无司机室。	
			位置上应具有足够的可视性，配备后视镜或物体探测系统或可视性辅助系统。	无司机室。	
			在有落物危险场合使用的装载机，应做安装落物保护结构。	无司机室。	
			装载机司机座椅应能在允许司机按预期工作条件可以调节。	无司机室。	

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿用轮胎式（防爆）装载机检测检验报告

报告编号：GX-B1573/26-P-26066

共 7 页 第 4 页

检验项目				
序号	检验项目	项目类型	标准要求	检验结果
3	操纵装置和指示装置	A	安装的起动和停止装置在起动或停止发动机时，机器、工作装置和附属装置在没有起动操纵装置的情况下应不能移动。	不能移动。
			发动机熄火后或动力供给中断时，机器的移动应可制动，工作装置和附属装置能下降落到地面，从司机操作下降控制装置的位置能看到工作装置或附属装置的下降。	发动机熄火后或动力供给中断时，机器的移动可制动，工作装置能下降落到地面，从司机操作下降控制装置的位置能看到工作装置的下降。
			踏板应有防滑表面。	有防滑表面。
			转向系统应确保转向操纵与预期方向一致。	转向系统能确保转向操纵与预期方向一致。
			操纵装置的操纵力	手柄（动臂、翻斗）不应大于120 N
				54 N
				方向盘不应大于50 N
				34 N
				脚踏板不应大于700 N
				107 N
			装有遥控装置时，遥控操纵时机器活动的结果与遥控一致，并与机器上操纵装置标记一致，有防意外触动的防护措施，有防止非法触动的措施。	无遥控装置。
4	制动系统	B	司机能从司机位置查看到必要的机器正常功能的指示。	司机能从司机位置查看到必要的机器正常功能的指示。
			对于带前通道的小型装载机，当司机离开或进入司机室时，操纵装置应自动机械固定或自动停用。	非带前通道的小型装载机。
			装载机配置的制动系统应灵活可靠。	灵活可靠。
			制动操纵机构的操作力	向上不应大于400N
				56 N
				向下、侧向、前后不应大于300N。
				64 N
				脚踝控制脚踏板不应大于350N
				84 N
			行车制动系统制动距离应不大于8.9m。	脚踝控制。
				制动初行车速制动初始速度：23.0km/h。
				2-5m

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿用轮胎式（防爆）装载机检测检验报告

报告编号：GX-B1573/26-P-26066

共 7 页 第 5 页

检验项目					
序号	检验项目	项目类型	标准要求	检验结果	单项判定
5	照明及信号灯	B	装载机的照明灯、信号灯和倒车灯等应完好、倒车时应有视听警示信号。	装载机的照明灯、信号灯和倒车灯等完好，倒车时有视听警示信号。	合格
			运行方向的照明灯，能使装载机前方20 m处至少有4 lx的照度。	13.7 lx	
			尾部红色信号灯能见距离至少60 m。	60m可见。	
6	警声及安全警示	A	装载机应安装警声装置。	已安装警声装置。	合格
			警声装置在距装载机40 m处不小于70 dB(A)	83.6 dB(A)	
			安全标志和危险图示应位于机器上危害位置的附近，或能预防危害的操纵区域内，并与设备本体颜色有明显区别。	位于机器上危害位置附近，或能预防危害的操纵区域内，并与设备本体颜色有明显区别。	
7	噪声	B	司机头部位置，噪声小于90 dB(A)。若大于90 dB(A)时，应配备个人防护用品，但不应超过95 dB(A)。	83.8 dB(A)	合格
8	保护措施及自动保护装置	A	挡泥板应可靠完整。	可靠完整。	合格
			防爆柴油装载机当出现下列情况之一时，自动保护装置能及时发出声、光报警信号，其声光信号使驾驶员能够清晰辨别，在报警后1min内使装载机动力系统自动停止运转。	排气温度最高至77℃时 报警10.3秒停机。	
				表面温度最高至150℃时 报警11.9秒停机。	
				冷却水位（蒸发冷却）低至设定最低水位或冷却水温度（强制冷却）最高至95℃或设计值时 报警9.3秒停机。	
				冷却净化箱水位低至设定最低水位时 报警11.2秒停机。	
				甲烷断电闭锁装置在甲烷浓度大于等于0.5%时，切断车辆动力。	
			防爆蓄电池轮胎式装载机的电气保护装置应符合制造厂出厂设置。	非防爆蓄电池轮胎式装载机，不涉及。	
			防爆蓄电池轮胎式装载机，若使用便携式瓦斯检测报警仪可手动停机。	非防爆蓄电池轮胎式装载机，不涉及。	
			防爆蓄电池轮胎式装载机，当出现下列情况之一时，保护装置应能及时发出声、光报警信号，其声光信号使驾驶员能够清晰辨别，并应在报警后1 min内使动力系统自动停止运转。	甲烷断电闭锁装置在甲烷浓度大于等于0.5%时	合格
				漏电保护动作时	

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿用轮胎式（防爆）装载机检测检验报告

报告编号：GX-B1573/26-P-26066

共 7 页 第 6 页

检验项目					
序号	检验项目	项目类型	标准要求	检验结果	单项判定
9	消防装置	B	灭火器处于有效期且司机易于取出，内置的司机安全逃离机器的灭火系统应安全有效。	灭火器处于有效期且司机易于取出。	合格
10	防爆柴油机尾气中一氧化碳浓度	B	装载机不运行，柴油机在最低空载稳定转速（简称怠速）时，不超过1000 ppm。	312 ppm	合格
			装载机不运行，柴油机在最高空载转速时，不超过1000 ppm。	426 ppm	
11	防爆柴油机尾气中氮氧化物浓度	B	装载机不运行，柴油机在最低空载稳定转速（简称怠速）时，不超过800 ppm。	456 ppm	合格
			装载机不运行，柴油机在最高空载转速时，不超过800 ppm。	305 ppm	
备注		初次检测检验：检测检验项目有1项不合格，则判定该轮胎式装载机不合格。 定期检测检验：A类项目，有1项不合格，则判定该轮胎式装载机不合格；B类项目，有3项及以上不合格，则判定该轮胎式装载机不合格。			

（本页以下空白）

中检集团公信安全科技有限公司

煤矿用轮胎式（防爆）装载机检测检验报告

报告编号：GX-B1573/26-P-26066

共 7 页 第 7 页

主要参数			
型号规格	ZL20EFB(B)	制造单位	常州科研试制中心有限公司
出厂日期	2021年9月	出厂编号	7110408
煤安标志号	MCG080049	发动机额定功率	74
制动方式	湿式制动	设计速度	0-23

中检集团公信安全科技有限公司
煤矿用轮胎式(防爆)装载机检测检验报告

报告编号: GX-B1573/26-P-26066

照片附页



内蒙古昊盛煤业有限公司
2026年7月25日



内蒙古昊盛煤业有限公司
2026年7月25日



内蒙古昊盛煤业有限公司
2026年7月25日